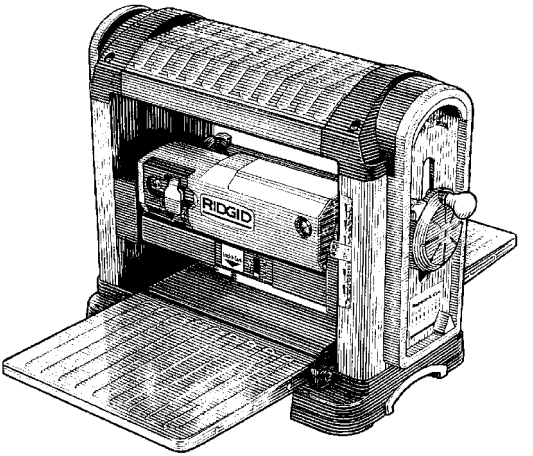
TP1300
OWNERS MANUAL



13 INCH THICKNESS PLANER WITH LEGSET

Call Us 1st

For any questions about:

- Operation
- Warranty (See back cover)
- Technical Assistance
- Repair Parts

Please have your Model Number and Serial Number on hand when calling.

1-800-4-RIDGID

RIDGIDParts.com

POWER TOOL PARTS & ACCESSORIES

For Your Safety:

Read all instructions carefully
Save this manual for future referenece

Part No. SP6452

Printed in Taiwan

Table of Contents

Section	Page
Table of Contents	2
Safety Instructions for Thickness Planer	3
Safety Signal Words	3
Before Using The Thickness Planer	3
When Installing Or Moving The Thickness Planer	4
Before Each Use	5
To Reduce The Risk Of Injury From Jams, Slips Or Thrown Pieces	5
Plan Ahead To Protect Your Eyes, Hands, Face and Ears	5
Inspect Your Workpiece	6
Whenever Thickness Planer Is Running	6
Before Leaving The Thickness Planer	7
Glossary of Terms for Woodworking	7
Motor Specifications and Electrical Requirements	8
Power Supply and Motor Specifications	8
General Electrical Connections	8
110-120 Volt, 60 Hz. Tool Information	8
Motor Safety Protection	9
Thermal Overload Protector	10
Wire Sizes	10
Unpacking and Checking Contents	11
Tools Needed	11
Unpacking	11
List of Loose Parts	11
Assembling Legset	12
Assembling Upper and Lower Legs	13
Assembling Lower Stiffeners	13
Assembling Upper Stiffeners	14
Mounting The Thickness Planer	15
Mounting on Legset	15
Mounting Thickness Planer on Supplied Legset	15
Mounting Thickness Planer on Other Legsets or Work Benches	15
Portable Applications	15
Work Bench Applications	15
Installing the Handwheel Knob	16
Alignment (Adjustments)	16
Extension Assembly Alignment	16
Adjusting the Thickness Indicator	16
Getting to Know Your Thickness Planer	17
Safety Instructions for Basic Thickness Planer Operations	18
Before Using The Thickness Planer	18
Before Each Use	18
Plan Ahead To Protect Your Eyes, Hands, Face and Ears	18
Inspect Your Workpiece	19
Whenever Thickness Planer Is Running	19
Basic Thickness Planer Operations	20
Before You Begin	20
Reduce Damage To Knives	21
Preparing the Work	21
Carriage Lock	21
Carriage Lock Adjustment	22
Elevation Handwheel	22
Feeding the Work	22
Material Removal Indicator	23
Preset Thickness Stops (Repeat-A-Cut)	23
Thickness Stop (Repeat-A-Cut) Adjustment	23
Checking for Worn Knives	24
Maintenance	24
Lubrication	24
Cleaning the Knives	24
Cleaning The Feed Rollers	24
Motor Ventilation	24
Changing Brushes	25
Replacing Knives	25
Accessories	26
Wiring Diagram	26
Troubleshooting	27
Repair Parts	28
Notes	34

Safety Instructions for Thickness Planer

Safety is a combination of common sense, staying alert and knowing how your thickness planer works. Read this manual to understand this thickness planer.

Safety Signal Words

DANGER: If the safety information is not followed, someone **will** be seriously injured or killed.

WARNING: If the safety information is not followed, someone **could** be seriously injured or killed.

CAUTION: If the safety information is not followed, someone **may** be injured.

Before Using The Thickness Planer

WARNING: Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities contains chemicals known (to the State of California) to cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:

- **Lead from lead-bases paints,**
- **Crystalline silica from bricks and cement and other masonry products, and**
- **Arsenic and chromium from chemically-treated lumber.**

Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals: work in a well ventilated area, and work with approved safety equipment, such as those dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles.

WARNING: To reduce the risk of mistakes that could cause serious, permanent injury, do not plug the thickness planer in until the following steps have been satisfactorily completed.

- Completely assemble and align thickness planer. (See “Assembly” and “Alignment” sections.)
- Learn the use and function of the on-off switch, cutter guard, elevation hand wheel, outfeed table and infeed table (see “Getting to Know Your Thickness Planer” section within.)
- Review and understand all safety instructions and operating procedures in this manual.
- Review the maintenance methods for this thickness planer. (See “Maintenance” section within).

Safety Instructions for Thickness Planer (continued)

• Find and Read the following labels on the thickness planer:

To remove top cover, pull out on lower corners. Do not lift planer by top cover.
Para quitar la cubierta superior, jale las esquinas inferiores hacia afuera. No alce la cepilladora sujetándola de la cubierta superior.
Pour retirer le couvercle, tirer les coins inférieurs vers l'extérieur. Ne pas soulever la planeuse par son couvercle.
WARNING / ADVERTENCIA / AVERTISSEMENT
ROTATING KNIVES
• Keep guard in place.
• Keep hands out, knives will sever fingers.
• Exposed knives are sharp and could injure you.
• To reduce the possibility of injury when removing or installing knives, always use the knife tool and hand protection such as a rag.
CUCHILLAS ROTATIVAS
• Mantenga la guarda en su lugar.
• Mantenga las manos retiradas, las cuchillas podrían cortarle los dedos.
• Las cuchillas expuestas son filosas y podrían lesionarlo(a).
• Para reducir la posibilidad de sufrir lesiones al quitar o instalar las cuchillas, siempre use la herramienta de cuchillas y una protección para las manos, como un paño.
LAMES ROTATIVES
• Garder le guide en place.
• Garder les mains en retrait, les lames vous couperaient les doigts.
• Les lames nues sont affûtées et elles pourraient vous blesser.
• Pour réduire les risques de blessures pendant le démontage et le montage des lames, toujours utiliser l'outil de changement de lame et une protection pour les doigts, comme un chiffon.
827819
Electrical / Electricidad / Électricité : 120V, 60Hz,
AC only / AC únicamente / AC seulement, 15A
U.S. Patents Pending
c UL us LISTED
TOOL
265A
E23417
1. Lea el manual antes de usar la cepilladora de rebajado.
2. Use gafas de seguridad que cumplan con las normas ANSI Z87.1 ó CSA Z94.3-99.
3. Monte la cepilladora de manera segura en un banco de taller, mesa o sobre patas. Verifique la estabilidad al usar piezas a trabajar largas.
4. Mantenga las manos lejos de la cuchilla en movimiento.
5. No quite las piezas atascadas hasta que se hayan detenido las cuchillas y la máquina esté APAGADA.
6. No haga cortes de una profundidad mayor a 1/16 de pulgada (1.5 milímetros) en cada pasada.
7. Permita el funcionamiento libre del dispositivo de alimentación automática; no empuje o jale la pieza a trabajar.
8. Antes de ajustarla o darle servicio, apague la cepilladora, espere a que se detenga la cuchilla y desconecte el cable eléctrico.
9. No la exponga a la lluvia ni la use en lugares húmedos.
1. Lire le mode d'emploi avant d'utiliser la planeuse à rabotage.
2. Porter des lunettes de sécurité qui rencontrent la norme ANSI Z87.1 ou la norme CSA Z94.3-99.
3. Fixer solidement la planeuse à l'établi, à la table ou au support. Vérifier la stabilité avec des pièces longues.
4. Garder les mains à l'écart de la lame mobile.
5. Ne pas retirer les retailles coincées avant que les lames ne s'arrêtent et que l'alimentation soit COUPÉE.
6. Ne pas tailler sur plus de 1,5 mm (1/16 po.) de profondeur à chaque passage.
7. Laisser l'alimentation continue faire son oeuvre; ne pas pousser ni tirer la pièce à travailler.
8. Avant d'ajuster ou d'entretenir la planeuse, couper l'alimentation, attendre que la lame s'arrête et débrancher le cordon d'alimentation.
9. Ne pas exposer à la pluie ni utiliser dans un endroit humide.
827820
ADVERTENCIA
1. Read manual before using thickness planer.
2. Wear safety goggles that meet ANSI Z87.1 or CSA Z94.3-99 standards.
3. Mount planer securely to workbench, table or legset. Check for stability with long workpieces.
4. Keep hands away from the moving knives.
WARNING
5. Do not remove jammed cutoff pieces until knives stop with power OFF.
6. Do not cut deeper than 1/16" (1.5 mm) on each pass.
7. Allow the automatic feed to function; do not push or pull the workpiece.
8. Before adjusting or servicing, turn planer off, wait for knives to stop and disconnect power cord.
9. Do not expose to rain or use in damp location.
AVERTISSEMENT

When Installing Or Moving The Thickness Planer

- Before moving the thickness planer, turn off and unplug the power cord.
- To reduce the risk of back injury, get help when you need to lift the thickness planer.

Avoid Dangerous Environment.

- Use the thickness planer in a dry, indoor place protected from rain.
  - Keep work area well lighted.
  - Place the thickness planer so neither the user nor bystanders are forced to stand in line with the wood. Thrown debris could injure people in its path.
  - Place the thickness planer where there is room for moving the workpiece through the entire cut.

To reduce the risk of injury from unexpected thickness planer movement:

- Put the thickness planer on a firm level surface where there is plenty of room for handling and properly supporting the workpiece.
- Support the thickness planer so the tables are level and the thickness planer does not rock.
- Bolt or clamp the thickness planer to the table/bench if it tends to slip, walk, slide or tip over during work such as planing long, heavy boards.
- **Never Stand On Tool.** Serious injury could occur if the tool tips or you accidentally hit the cutting tool. Do not store anything above or near the tool where anyone might stand on the tool to reach them.

To reduce the risk of injury or death from electrical shock:

Make sure your fingers do not touch the plug's metal prongs when plugging or unplugging the thickness planer.

Before Each Use

Inspect your thickness planer.

- **Disconnect The Thickness Planer** to reduce the risk of injury from accidental starting before changing the setup, changing the blade or adjusting anything.

Check For Damaged Parts. Check for:

- Proper alignment of moving parts,
- Damaged electric cords,
- Binding of moving parts,
- Broken parts,
- Stable mounting,
- Other conditions that may affect the way the thickness planer works.

Before each use, make sure area under the cutter head and feed rollers is clear.

If any part of this thickness planer is missing, bent, or broken in any way, or any electrical parts don't work, turn the thickness planer off and unplug it. Replace damaged, missing, or failed parts before using the thickness planer again.

To reduce possibility of thrown pieces, make sure the knives are properly installed and the knife lock screws are tight.

Use sharp knives. Dull or knicked knives tend to "pound" and chew at the wood, causing kickbacks.

Replace dull or damaged planer knives.

Make sure the dust chute is in place.

Keep Guards In Place, in working order, and in proper adjustment.

Maintain Tools With Care. Keep the thickness planer clean for best and safest performance. (See "Maintenance" section) DON'T lubricate any part of the thickness planer while the knives are rotating.

To Reduce The Risk Of Injury From Jams, Slips Or Thrown Pieces

- **Use Only Recommended Accessories.** (See "Accessory" section). Consult this Owner's manual for recommended accessories. Follow the instructions that come with the accessories. The use of improper accessories may cause injury to persons.
- **Keep Work Area Clean.** Cluttered areas and benches invite accidents. Floor must not be slippery.

To reduce the risk of burns or other fire damage, never use the thickness planer near flammable liquids, vapors or gases.

Plan Ahead To Protect Your Eyes, Hands, Face and Ears

Know Your Thickness Planer. Read and understand the owner's manual and labels affixed to the tool. Learn its applications and limitations as well as the specific potential hazards peculiar to this tool.

To reduce the risk of injury from accidental contact with moving parts, don't do layout, assembly, or setup work on the thickness planer while any parts are moving.

Reduce the Risk of Accidental Starting. Make sure switch is "OFF" before plugging thickness planer into a power outlet.

Plan your work.

Use the right tool. Don't force planer to do a job it was not designed to do.

Safety Instructions for Thickness Planer (continued)

Dress For Safety

Any power tool can throw foreign objects into the eyes. This can result in permanent eye damage. Wear safety goggles (not glasses) that comply with ANSI Z87.1 (or in Canada CSA Z94.3-99) shown on package. Everyday eyeglasses have only impact resistant lenses. They are not safety glasses. Safety goggles are available at many local retail stores. Glasses or goggles not in compliance with ANSI or CSA could seriously hurt you when they break.

- Do not wear loose clothing, gloves, neckties or jewelry (rings, wrist watches) They can get caught and draw you into moving parts.
- Wear nonslip footwear.
- Tie back long hair.
- Roll long sleeves above the elbow.
- Noise levels vary widely. To reduce the risk of possible hearing damage, wear ear plugs or muffs when using thickness planer for hours at a time.
- For dusty operations, wear a dust mask along with safety goggles.

Keep hands at least (8") 20cm from the outfeed. Don't grip board tightly or pull board. A sudden kickback could pull hand into cutters.

Keep hands away from moving parts.

Inspect Your Workpiece

- Make sure there are no nails or foreign objects in the part of the workpiece to be planed.
- Use quality lumber. Knives last longer and cuts go smoother on good wood.
- Do not plane undersized wood. Boards which are thinner than 1/8" or shorter than 12" could split while being planed.
- Plane boards (12") 30cm or longer only. Short boards can jam or split and cause dangerous kickbacks.
- Use for solid wood and wood products only. Do not plane metals, plastics or laminated materials.

Whenever Thickness Planer Is Running

WARNING: Don't allow familiarity (gained from frequent use of your thickness planer) to cause a careless mistake. A careless fraction of a second is enough to cause a severe injury.

Before starting to plane a board, watch the thickness planer while it runs. If it makes an unfamiliar noise or vibrates a lot, stop immediately. Turn the thickness planer off. Unplug the thickness planer. Do not restart until finding and correcting the problem.

Plan the way you will hold the workpiece from start to finish:

- **Avoid awkward operations** and hand positions where a sudden slip could cause fingers or hand to move into the knives.
- **Don't Overreach.** Keep good footing and balance.
- **Do not force the cut.** Slowing or stalling the motor will overheat it. Allow the automatic feed to function properly.

- **Support workpiece.** Do not allow the board to hang from the planer.
- **Never** use another person as a substitute for a table extension, or as additional support for a workpiece that is longer or wider than the basic thickness planer table or to help feed, support or pull the workpiece.

Take Precautions Against Kickback. Do not permit anyone to stand or cross in line with the path of the board through the thickness planer. A kickback or thrown debris will travel in this direction.

Keep Children Away. Keep all visitors a safe distance from the thickness planer. Make sure bystanders are clear of the thickness planer and workpiece.

Let the blade reach full speed before planing.

Turn switch off and unplug tool before inspecting, adjusting or repairing the planer.

Before freeing jammed material:

- Turn switch “OFF”.
- Wait for all moving parts to stop.
- Unplug the thickness planer.

Before Leaving The Thickness Planer

Never Leave Tool Running Unattended. Turn power off. Wait for all moving parts to stop.

Make workshop child-proof. Lock the shop. Remove yellow switch key and store away from tool. Disconnect master switches. Store away from children and others not qualified to use the tool.

Glossary of Terms for Woodworking

Bed

The combination of infeed and outfeed table surfaces which support the workpiece during a cutting operation.

Cutter Head

The cutter head is a rotating piece with two adjustable knives. The cutter head removes material from the workpiece.

Depth of cut

A term used to indicate how deep into the workpiece the cutter knives will cut.

Gum

A sticky, sap based residue from wood products.

Infeed Table

The section of the thickness planer upon which the workpiece is placed before being pushed into the cutter head.

Kickback

An uncontrolled grabbing and throwing of the workpiece back toward the operator by the rotating cutter head.

Leading End

The end of the workpiece which is pushed into the cutter head first.

Outfeed Table

The section of a thickness planer which supports the workpiece after it passes under the cutter head.

Planing

Removing wood from the widest surface or face of a board so as to make it flat and smooth.

Resin

A sticky, sap based substance that has hardened.

Revolutions Per Minute (RPM)

The number of turns completed by a spinning object in one minute.

Snipe

The localized variation in workpiece thickness.

Throw-Back

Throwing of pieces in a manner similar to a kickback.

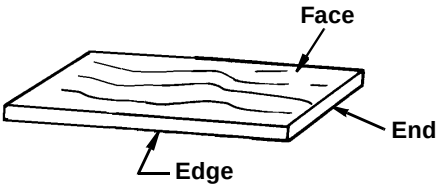
Glossary of Terms for Woodworking (continued)

Trailing End

The workpiece end last cut by the knives.

Workpiece

The item on which the cutting operation is being performed. The surfaces of a workpiece are commonly referred to as faces, ends and edges.



Motor Specifications and Electrical Requirements

Power Supply and Motor Specifications

WARNING: To reduce the risk of electrical hazards, fire hazards or damage to the tool, use proper circuit protection. Your tool is wired at the factory for operation using the voltage shown. Connect tool to a power line with the appropriate voltage and a 15-amp branch circuit. Use a 15-amp time delay type fuse or circuit breaker. To reduce the risk of shock or fire, replace power cord immediately if it is worn, cut, or damaged in any way.

The A-C motor used on this tool is an universal non-reversible type, having the following specifications:

Voltage	110-120
Amperes	15
Hertz (Cycles)	60
Phase	Single
Cuts per minute-CPM	18,000
Rotation of Shaft	Clockwise

General Electrical Connections

DANGER: To reduce the risk of electrocution:

1. **Use only identical replacement parts when servicing. Servicing should be performed by a qualified service technician.**
2. **Do not use in rain or where floor is wet. This tool is intended for indoor use only.**

WARNING To reduce the risk of electrical shock do not permit fingers to touch the terminals or plug when installing or removing the plug to or from the outlet.

If power cord is worn or cut, damaged in any way, have it replaced immediately.

110-120 Volt, 60 Hz. Tool Information

NOTE: The plug supplied on your tool may not fit into the outlet you are planning to use. Your local electrical code may require slightly different power cord plug connections. If these differences exist refer to and make the proper adjustments per your local code before your tool is plugged in and turned on.

In the event of a malfunction or breakdown, grounding provides a path of least resistance for electric current to reduce the risk of electric shock. This tool is equipped with an electric cord having an equipment grounding conductor and a grounding plug, as shown. The plug must be plugged into a matching outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances.

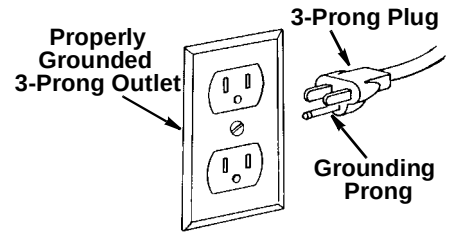
Do not modify the plug provided. If it will not fit the outlet, have the proper outlet installed by a qualified electrician.

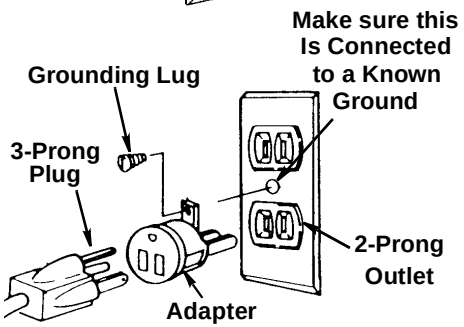
A temporary adapter may be used to connect this plug to a 2-pole outlet, as shown, if a properly grounded outlet is not available. This temporary adapter should be used only until a properly grounded outlet can be installed by a qualified electrician. The green colored grounding lug extension from the adapter must be connected to a permanent ground such as a properly grounded outlet box.

Improper connection of the equipment grounding conductor can result in a risk of electric shock. The conductor with insulation having an outer surface that is green with or without yellow stripes is the equipment grounding conductor. If repair or replacement of the electric cord or plug is necessary, do not connect the equipment-grounding conductor to a live terminal.

If the grounding instructions are not completely understood, or if you are in doubt as to whether the tool is properly grounded check with a qualified electrician or service personnel .

WARNING: If not properly grounded, this tool can cause an electrical shock, particularly when used in damp locations, in proximity to plumbing, or out of doors. If an electrical shock occurs there is the potential of a secondary hazard, such as your hands contacting the knives.





NOTE: The adapter illustrated is for use only if you already have a properly grounded 2-prong outlet.

NOTE: In Canada the use of a temporary adapter is not permitted by the Canadian Electrical Code.

Motor Safety Protection

IMPORTANT: To reduce the risk of motor damage, this motor should be blown out or vacuumed periodically to keep sawdust from interfering with normal motor ventilation.

1. Connect this tool to a power source with the appropriate voltage for your model and a 15-amp branch circuit with a 15-amp time delay fuse or circuit breaker. Using the wrong size fuse can damage the motor.
2. If the motor won't start, turn off the power switch immediately and unplug the tool. Check the cutter head to make sure it turns freely. If the head is free, try to start the motor again. If the motor still does not start, refer to the "Troubleshooting Chart."

Motor Specifications and Electrical Requirements (continued)

3. Fuses may "blow" or circuit breakers may trip frequently if:
   a. **Motor Is Overloaded-**Overloading can occur if you feed too rapidly or make too many start/stops in a short time.
   b. Line voltages should not be more than 10% above or below the nameplate voltage. For heavy loads, however, the voltage at motor terminals must equal the voltage specified for your model.
   c. Improper or dull cutter knives are used.

NOTE: Do not continuously use the thickness planer set at maximum depth of cut (1/8") and at full 13" width of cut. Continuous use at maximum cutting capacity will damage your motor.

4. Most motor troubles may be traced to loose or incorrect connections, overload, low voltage (such as small size wire in the supply circuit) or to overly long supply circuit wire. Always check the connections, the load and the supply circuit whenever motor doesn't work well. Check wire sizes and length with the Wire Size Chart.

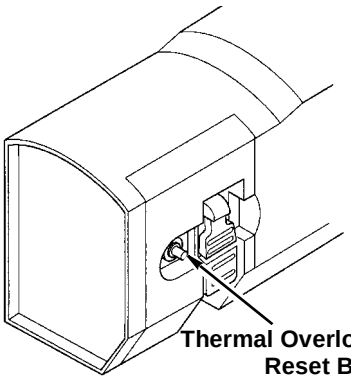
Thermal Overload Protector

This planer is equipped with a thermal overload protector device which will automatically “trip” and cause the planer to shut down if the planer is overheating due to continuous heavy cutting.

The planer overload protector can only be reset manually by the user after the planer had been allowed to adequately cool. Allow 15-30 minutes.

Should the overload protector “trip”:

1. Turn switch off.
2. Raise carriage and remove board.
3. Wait 15-30 minutes.
4. Push in on the reset button.
5. If motor has cooled, button will remain in.



Thermal Overload Protector Reset Button

Wire Sizes

NOTE: Make sure a proper extension cord is used and it is in good condition.

The use of any extension cord will cause some loss of power. To keep this to a minimum and to prevent overheating and motor burn-out, use the table below to determine the minimum wire size (A.W.G.) extension cord.

Use only 3-wire extension cords which have 3-prong grounding type plugs and 3-pole receptacles which accept the tools plug.

Extension Cord Length	Wire Sizes Required for (A.W.G.)
0-50 Ft.	14
50-100 Ft.	10

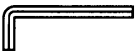
Unpacking and Checking Contents

Tools Needed

Tools Required for Alignment

Straightedge

Wrench 8mm/10mm



Hex "L" Wrench 4mm

Unpacking

WARNING: To reduce the risk of injury from unexpected starting or electrical shock, do not plug the power cord into a source of power during unpacking and assembly. This cord must remain unplugged whenever you are working on the thickness planer.

Your thickness planer, is shipped complete in one box.

NOTE: Every RIDGID 13" thickness planer is tested at the factory to insure its performance. You may see a small amount of wood dust and chips on your new planer.

WARNING: If any part is missing or damaged, do not plug the thickness planer in until the missing or damaged part is correctly replaced. To reduce the risk of electric shock, use only identical replacement parts.

Remove the protective oil that is applied to all unpainted metal surfaces. Use any ordinary household type grease and spot remover.

WARNING: To reduce the risk of fire or toxic reaction, never use gasoline, naptha or similar highly volatile solvents.

Apply a coat of paste wax to the table.

Wipe all parts thoroughly with a clean, dry cloth.

WARNING: For your own safety, never connect plug to power source outlet until all assembly steps are complete, and you have read and understand the safety and operating instructions.

List of Loose Parts

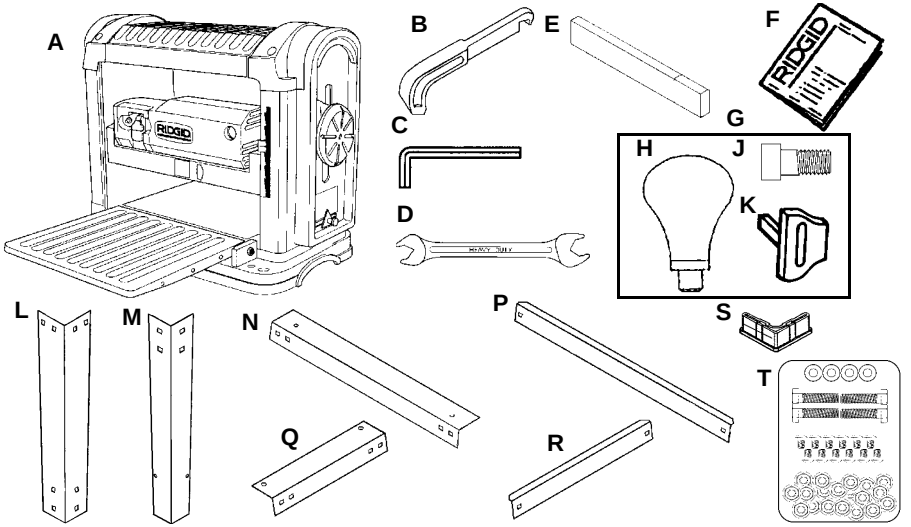
NOTE: Before beginning assembly, check that all parts are included. If you are missing any part, do not assemble the thickness planer. Call 1-800-4-RIDGID or E-mail us at info@ridgidwoodworking.com to get the missing part. Sometimes small parts can get lost in packaging material. Do not throw away any packaging until thickness planer is put together. Check packaging for missing parts before contacting RIDGID.

Unpacking and Checking Contents (continued)

The following parts are included:

Item	Description	Qty
A	Thickness Planer	1
B	* Magnetic Knife Handling Tool	1
C	* Hex "L" Wrench 4mm	1
D	* Open End Wrench 8mm/10mm	1
E	Replacement Blades/Blade Case (stored under rear table)	1
F	Owner's Manual	1
G	Bag of Loose Parts (Contains the following items)	1
H	Handle	1
J	Screw M5 x 0.8-10	1
K	Switch Key	1
L	Upper Leg	4
M	Lower Leg	4
N	Long Upper Stiffener	2
P	Long Lower Stiffener	2
Q	Short Upper Stiffener	2
R	Short Lower Stiffener	2
S	Foot	4
T	Hardware pack, Legset Hardware	1

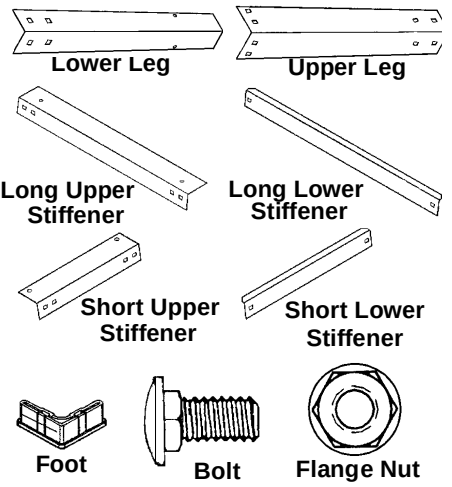
* Supplied in "Tool Box"



Assembling Legset

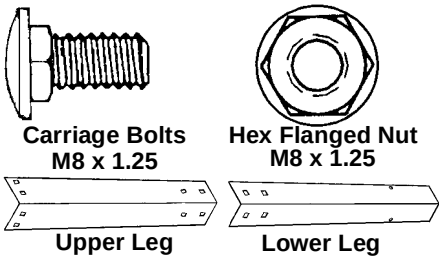
1. Locate the following parts:
   - 4 Lower Legs
   - 4 Upper Legs
   - 2 Long Upper Stiffeners
   - 2 Short Upper Stiffeners
   - 2 Long Lower Stiffeners
   - 2 Short Lower Stiffeners.
2. From the leg set hardware bag find the following:
   - 4 Feet
   - 32 Carriage Bolts M8 x 1.25
   - 32 Hex Flanged Nuts M8 x 1.25

NOTE: Hardware not shown actual size.

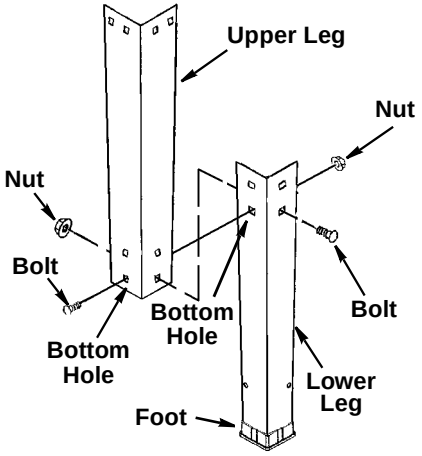


Assembling Upper and Lower Legs

1. Locate the following parts and hardware:
   8 Cariage Bolts M8 x 1.25
   8 Hex Flanged Nuts M8 x 1.25
   4 Upper Legs
   4 Lower Legs
   4 Feet

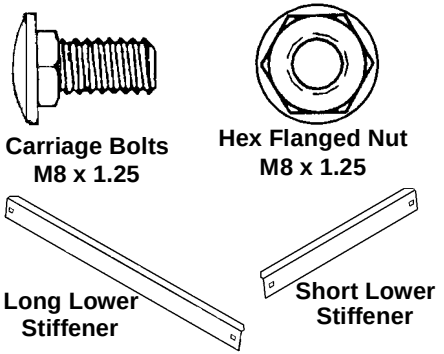


2. Position the lower leg inside the upper leg as shown. Place a bolt only through the bottom hole of the upper leg and through the bottom hole of the lower leg. Attach a nut but only finger tighten.
3. Repeat for other three leg assemblies.
4. Asemble foot to bottom of lower leg. Repeat for other three leg assemblies.



Assembling Lower Stiffeners

1. Locate the following parts and hardware:
   8 Carriage Bolts M8 x 1.25
   8 Hex Flanged Nuts M8 x 1.25
   2 Long Lower Stiffeners
   2 Short Lower Stiffeners



Assembling Legset (continued)

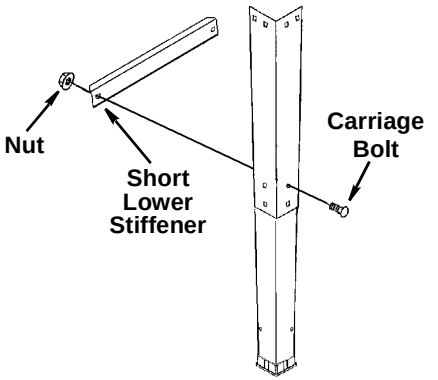
Assembling Lower Stiffeners (cont.)

2. Assemble the lower stiffeners to the legs as shown. Finger tighten the nuts.

   Make sure:

   a. The long and short lower stiffeners fit inside the legs.

   b. The short stiffeners must be assembled on opposite sides of the leg set. (The same for the long stiffeners.).



Assembling Upper Stiffeners

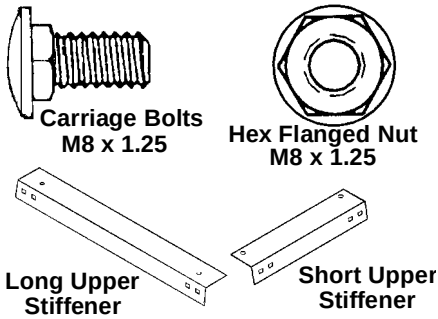
1. Locate the following parts and hardware:

   16 Carriage Bolts M8 x 1.25

   16 Hex Flanged Nuts M8 x 1.25

   2 Long Upper Stiffeners

   2 Short Upper Stiffeners



2. Assemble the upper stiffeners to the legs as shown. Finger tighten nuts.

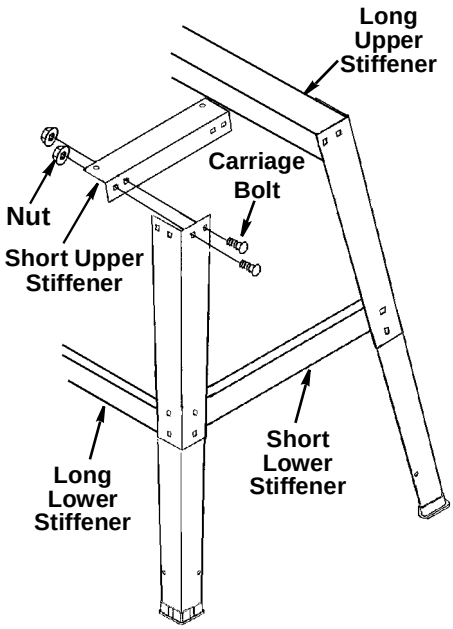
   Make sure:

   a. The long upper stiffeners go over the short upper stiffeners. Make sure the stiffeners go inside the legs.

   b. The short upper stiffeners go opposite each other, same as the long upper stiffeners.

   c. The planer mounting holes in the top of the legset are aligned.

3. Go back and tighten all nuts.



Mounting The Thickness Planer

Mounting on Legset

WARNING: To reduce the risk of injury from unexpected planer movement:

a. Unplug electric cord.

b. To reduce the risk of back injury, hold the tool close to your body when lifting. Bend your knees so you can lift with your legs, not your back. Lift by using the hand-hold areas at each side of the bottom of the base or by the carrying handles.

c. Place the planer so other people cannot stand behind it. Thrown debris could injure people in its path.

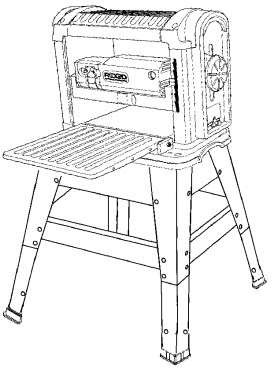
d. Place the planer on a firm, level surface where there is plenty of room for handling and properly supporting the workpiece.

e. Bolt or clamp the planer to its support.

Mounting Thickness Planer on Supplied Legset

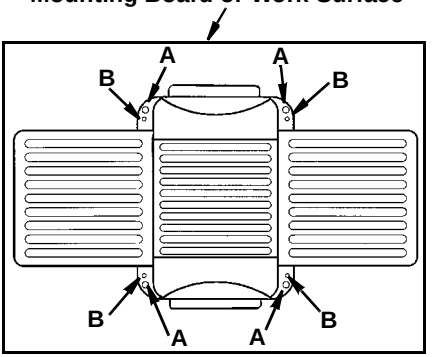
1. Locate 4 hex screws M8 x 1.25 and the remaining 4 flange nuts and 4 washers in parts bag.
2. Position leg set at the desired location .
3. Mount the thickness planer as shown with provided hardware. Only finger tighten nuts at this time.

If necessary shift the leg set to adjust for slightly unlevel floor. Securely tighten all hardware.



Mounting Thickness Planer on Other Legsets or Work Benches

Place the planer in the desired location on either a workbench or other recommended leg set. The base of the planer has eight mounting holes. Four smaller holes for “drywall” screws are labeled B. Four larger holes for bolts are labeled A (see illustration). Place a bolt through the larger holes. Attach a washer and nut and securely tighten.

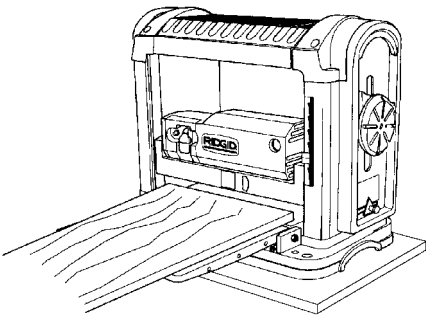


Portable Applications

To mount the planer to a 3/4” piece of plywood, use 4, 1/4" bolt holes **or** the 4 drywall screw holes. The mounting board can then be clamped down to prevent it from tipping.

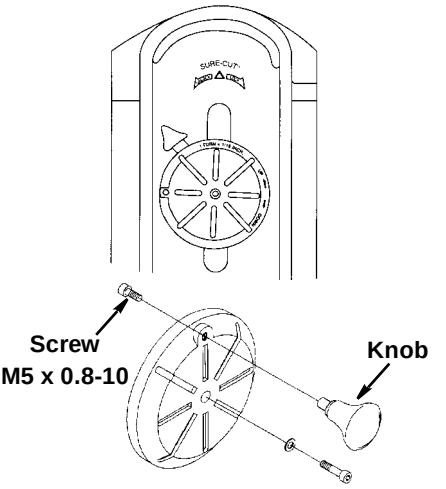
Work Bench Applications

Mount as specified in portable applications. Check for workpiece clearances to front and rear of planer.



Installing the Handwheel Knob

1. Locate the handwheel knob and screw in the loose parts bag.
2. Use the hex “L” wrench from the tool box to remove the screw from the center of the handwheel and remove the handwheel from the unit.
3. Place the screw through the back of the handwheel and secure the screw to the knob on the front of the handwheel.
4. Place the handwheel back on the elevation shaft and reinstall the screw in the center of the handwheel.



Alignment (Adjustments)

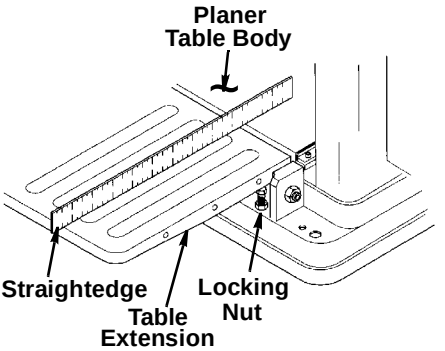
Extension Assembly Alignment

WARNING: To reduce the risk of injury from unexpected starting or electrical shock, do not plug the thickness planer in. The power cord must remain unplugged whenever you are adjusting or aligning the thickness planer.

NOTE: Align only one extension at a time. Elevate the motor enough to give a proper view of the table body and clearance of the knives.

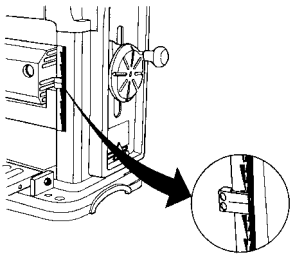
WARNING: Knives are extremely sharp and could seriously injure your hands or arms.

1. Place a straight edge across table body and over infeed extension as shown. Loosen locking nut and adjust each side of the table until the straightedge touches the outer edge of table extension. Tighten the locking nuts.
2. Repeat step 1 for outfeed extension.

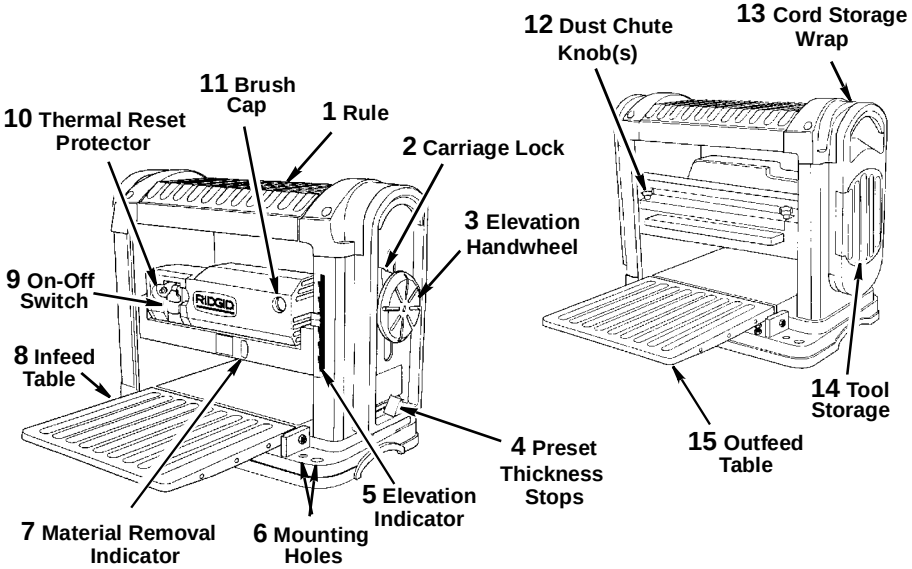


Adjusting the Thickness Indicator

The elevation indicator is preset at time of manufacture. To check indicator select a piece of stock at least 12" long and 3/4" thick. Set planer to 11/16" and run stock through planer. Measure wood after planing and if necessary, loosen screws to adjust elevation indicator to agree with measurement.



Getting to Know Your Thickness Planer



1. **Rule**. Quickly check the thickness of a workpiece.
2. **Carriage Lock**. Firmly "locks" the cutter head assembly to help minimize snipe.
3. **Elevation Handwheel.** Raises or lowers the cutter head for the desired cut. Each full revolution of the elevation handwheel will raise or lower the cutter head 1/16"
4. **Preset Thickness Stops**. Limits cutter head to predetermined thickness.
5. **Elevation Indicator.** Indicates the height the cutter head is from the table.
6. **Mounting Holes.** Reduces the risk of injury from unexpected planer movement. Smaller holes are for "drywall" screws, larger holes for bolts, nuts and washers.
7. **Material Removal Indicator**. Indicates how much material is being removed.
8. **Infeed Table.** Supports and guides the workpiece at the start of a cut.
9. **On/Off Switch.** Lockable, has removable yellow key which helps to prevent unauthorized use.
10. **Thermal Reset Protector**. Opens the power line circuit when the motor temperature exceeds a safe level, when the motor is overloaded, or when a lower voltage condition exists.
11. **Brush Caps**. Provides access to inspect or replace carbon motor brush.
12. **Dust Chute Knobs**. Used to attach dust chute and cover the cutter head.
13. **Cord Storage Wrap**.
14. **Tool Storage**. Contains tools and instructions for changing knives.
15. **Outfeed Table**. Supports and guides the workpiece at the end of a cut. Replacement knives stored under outfeed table.
16. **Cutter Head**. (Not illustrated) Rotating cylinder which holds knives. Located under dust chute.
17. **Cutter Head Lock**. (Not illustrated) Red lever, located to the left end of the cutter head. Automatically activated when dust chute is removed.

Safety Instructions for Basic Thickness Planer Operations

Before Using The Thickness Planer

WARNING: To reduce the risk of mistakes that could cause serious, permanent injury, do not plug the thickness planer in until the following steps are completed.

- Completely assemble and align thickness planer. (See “Assembly” and “Alignment” sections).
- “See Getting To Know Your thickness Planer” section.
- Review and understand all safety instructions and operating procedures in this manual.
- Review the maintenance methods for this thickness planer. (See “Maintenance” Section).

Before Each Use

Inspect your thickness planer.

- Disconnect the thickness planer. To reduce the risk of injury from accidental starting, unplug the thickness planer, before changing the setup, changing the blade or adjusting anything.

Check for Damaged Parts. Check for:

- Proper alignment of moving parts,
- Damaged electric cords,
- Binding of moving parts,
- Broken parts,
- Stable mounting,
- Other conditions that may affect the way the thickness planer works.

Before each use, make sure area under the cutter head and feed rollers is clear.

If any part of this thickness planer is missing, bent, or broken in any way, or any electrical parts don’t work, turn the thickness planer off and unplug it. Replace damaged, missing, or failed parts before using the thickness planer again.

To reduce possibility of throwing pieces, make sure the knives are properly installed and the knife lock screws are tight.

Use sharp knives. Dull or knicked knives tend to “pound” and chew at the wood, causing kickbacks.

Replace dull or damaged planer knives.

Make sure the deflector or dust collector is in place.

Keep Guards in Place, in working order, and in proper adjustment.

Maintain Tools With Care. Keep the thickness planer clean for best and safest performance. Follow instructions for lubricating. DON’T lubricate any part of the thickness planer while the knives are rotating.

Plan Ahead To Protect Your Eyes, Hands, Face and Ears

Know Your Thickness Planer. Read and understand the owner’s manual and labels affixed to the tool. Learn its application and limitations as well as the specific potential hazards peculiar to this tool.

To reduce the risk of injury from accidental contact with moving parts,

don't do layout, assembly, or setup work on the thickness planer while any parts are moving.

Reduce The Risk Of Accidental Starting. Make sure switch is "OFF" before plugging thickness planer into a power outlet.

Plan your work.

Dress For Safety

Any power tool can throw foreign objects into the eyes. This can result in permanent eye damage. Wear safety goggles (not glasses) that comply with ANSI Z87.1 (or in Canada CSA Z94.3-99) shown on package. Everyday eyeglasses have only impact resistant lenses. They are not safety glasses. Safety goggles are available at many local retail stores. Glasses or goggles not in compliance with ANSI or CSA could seriously hurt you when they break.

- Do not wear loose clothing, gloves, neckties or jewelry (rings, wrist watches). They can get caught and draw you into moving parts.
- Wear nonslip footwear.
- Tie back long hair.
- Roll long sleeves above the elbow.
- Noise levels vary widely. To reduce the risk of possible hearing damage, wear ear plugs or muffs when using thickness planer for hours at a time.
- For dusty operations, wear a dust mask along with safety goggles.

Keep hands at least 20cm (8") from the outfeed. Don't grip board tightly or pull board. A sudden kickback could pull hand into cutters.

Keep hands away from moving parts.

Inspect Your Workpiece

- Make sure there are no nails or foreign objects in the part of the workpiece to be planed.
- Use quality lumber. Knives last longer and cuts go smoother on good wood.
- Do not plane undersized wood. Boards which are too thin or too short could split while being planed.
- Plane boards (12") 30cm or longer only. Short boards can jam or split and cause dangerous kickbacks.
- Use for solid wood and wood products only. Do not plane metals, plastics or laminated materials.

Whenever Thickness Planer Is Running

WARNING: Don't allow familiarity (gained from frequent use of your thickness planer) to cause a careless mistake. A careless fraction of a second is enough to cause a severe injury.

Before starting to plane a board, watch the thickness planer while it runs. If it makes an unfamiliar noise or vibrates a lot, stop immediately. Turn the thickness planer off. Unplug the thickness planer. Do not restart until finding and correcting the problem.

Safety Instructions for Basic Thickness Planer Operations (continued)

Plan the way you will hold the workpiece from start to finish:

- **Avoid awkward operations** and hand positions where a sudden slip could cause fingers or hand to move into the knives.
- **Don't Overreach.** Keep good footing and balance.
- **Do not force the cut.** Slowing or stalling the motor will overheat it. Allow the automatic feed to function properly.
- **Support workpiece.** Do not allow the board to hang from the planer.
- **Never** use another person as a substitute for a table extension, or as additional support for a workpiece that is longer than the basic thickness planer table or to help feed, support or pull the workpiece.

Take Precautions Against Kickback. Do not permit anyone to stand or cross in line with the path of the board through the thickness planer. A kickback or thrown debris will travel in this direction.

Keep Children Away. Keep all visitors a safe distance from the thickness planer. Make sure bystanders are clear of the thickness planer and workpiece.

Let the blade reach full speed before planing.

Turn switch off and unplug tool before inspecting, adjusting or repairing the planer.

Before freeing jammed material:

- Turn switch "OFF".
- Wait for all moving parts to stop.
- Unplug the thickness planer.

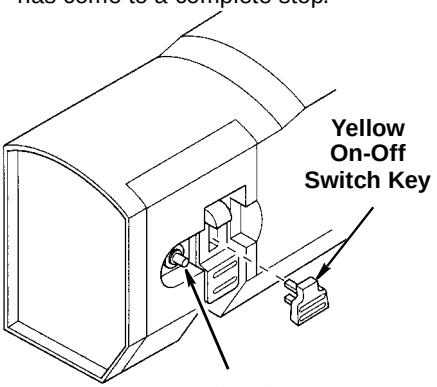
Basic Thickness Planer Operations

Before You Begin

1. Locate the planer where it is intended to be used. Take into consideration the length of wood you would normally plane allowing ample room for infeed and outfeed operations.

CAUTION: Before turning switch on make sure the dust chute is correctly installed. The ON-OFF switch has a locking feature. This feature is intended to prevent unauthorized use by children and others.

2. Locate the yellow On-OFF switch key from parts bag. Insert into the switch.
3. To turn planer on, stand to either side of the planer, never in line with the opening. Insert finger under the switch and lift key up.
4. To turn planer off push key down. Never leave the planer until the cutting head has come to a complete stop.



Thermal Overload Protector Reset Button

5. To lock switch in "OFF" position simply remove the key when in the off position. Always lock the switch "OFF" when planer is not in use. Remove key and keep it in a safe place. Also, in the event of power failure (all of your lights

go out) turn switch off, lock it by removing the key. This will prevent the planer from starting up again when the power comes back on.

6. Refer to “Thermal Overload Protection” section for proper use.

Reduce Damage To Knives

The thickness planer is a precision wood working machine and should be used on quality lumber.

Do not plane dirty boards, dirt and small stones are abrasive and will wear the blade.

Remove nails and staples. The planer should only cut wood.

Avoid Knots. Heavy cross grain makes the knots hard, also, they can come loose and jam the blade.

CAUTION: Any particle that may encounter the planer knives may be thrown from the planer creating the risk of severe injury.

Preparing the Work

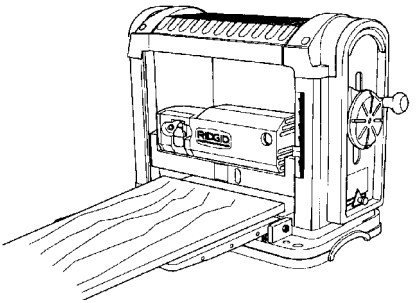
The thickness planer works best when the lumber has at least one flat surface.

Use a hand plane or jointer to define a flat surface.

Twisted or severely warped boards can jam the planer, rip lumber in half to reduce the magnitude of the warp.

The work should be fed with the grain, sometimes the grain will switch directions in the middle of the cut. If possible, cut the board in the middle before planing so the grain direction is correct.

CAUTION: Do not plane a board which is less than 12" long, the force of the cut could split the board and cause a kickback.



Carriage Lock

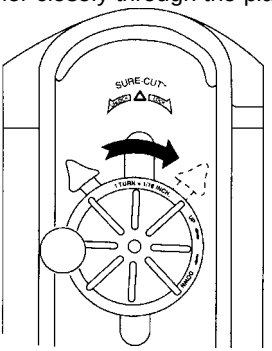
The carriage lock (see “Getting To Know Your Thickness Planer” section) helps to minimize “snipe” by locking the cutter head position. Snipe is a change in thickness at either end of the board, caused by an uneven force on the cutter head when work is entering or leaving the planer.

Pushing the carriage lock to the left will release the cutter head assembly. Set planer to the correct thickness (see below) and then push the carriage lock to the right. This will lock the cutter head assembly in place and help to minimize snipe.

A snipe may occur when boards are not supported properly (see “Extension Assembly Alignment” section).

In a few instances it is impossible to eliminate “snipe”. A slight snipe may still be noticed. Snipe is more apparent when deeper cuts are being taken.

To avoid snipe when planing more than one board of the same thickness, butt the boards together end to end so they follow each other closely through the planer.



Carriage Lock Adjustment

The carriage lock is preadjusted at the factory. If the carriage lock lever does not tighten when moved to the lock position, follow the steps below to adjust.

1. Remove the switch key and unplug the unit from the wall outlet.
2. Remove the top cover for visibility.
3. Use the hex wrench provided and remove the screw in the center of the handwheel. Note the position of the carriage lock lever.
4. Pull the carriage lock lever straight out. This will disengage the carriage lock lever from the mating lock nut.
5. Slightly rotate the carriage lock lever counterclockwise and reengage the carriage lock lever teeth onto the lock nut.

   Example: If your carriage lock is at a 2 o'clock position before adjustment, move the lever counterclockwise to a 1 o'clock position.
6. Turn the lock lever clockwise to the lock position to assure it is tightening (force to the push the lever is increasing). Then turn the lever counterclockwise to the unlock position to assure it becomes very loose in the unlocked position. If the lock lever is not tightening in the lock position then repeat steps 5 & 6.
7. Replace the handwheel, secure the screw with the hex wrench and reinstall the top cover.

Elevation Handwheel

WARNING: To reduce the risk of electrical shock, unwrap cord from cord storage before raising or lowering carriage.

Turn the elevation handwheel (see "Getting to Know Your Thickness Planer" section), to set the planer for the correct depth of cut. The surface the planer will produce will be smoother if a shallower depth of cut is used. Each full revolution of the elevation handwheel will raise or lower the cutter head 1/16".

Feeding the Work

The feed rate refers to the rate at which the lumber travels through the planer.

The planer feed is automatic, it will vary slightly depending on the type of wood cut and depth of cut.

The operator is responsible for aligning the work so it will feed properly.

Stand to one side of the planer infeed table.

Lift the work to the infeed extension by grasping the edges of the board at approximately the middle of the length.

Boards longer than 24" should have additional support from free standing material stands.

Rest the board end on the infeed support extension and direct the board into the planer.

Push slightly on the board and allow the automatic feed to take the board. Release the board and allow the automatic feed to function properly. Do not push or pull on the workpiece.

CAUTION: Do not stand directly in line with the front or rear of the planer, when an object is thrown from the planer it will travel in this direction.

Move to the rear and receive the planed lumber by grasping it in the same manner as it was fed.

Do not grasp any portion of the board which has not gone past the outfeed extension.

Repeat this operation on all the boards which need to be the same thickness.

NOTE: An assistant must follow the same precaution as the operator.

The surface that the planer will produce will be smoother if a shallower depth of cut is used. See “Material Removal Indicator”.

Feed the work in the direction of the grain. Wood fed against the grain may result in a chipped splintered surface. If this occurs try feeding the other end of the board in first.

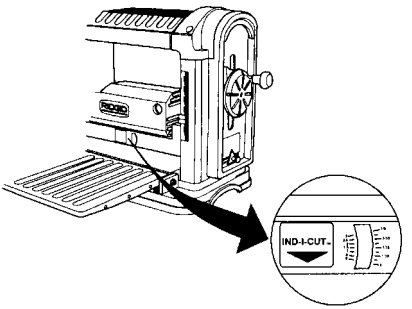
Material Removal Indicator

Indicates the amount of material being removed on each pass through the planer. Up to 1/8" max. Make sure the workpiece is under the Material Removal Indicator label on the front of the tool.

Recommended maximum depth of cut per pass through planer:

- 1/8" for material 0-6" in width
- 1/16" for material 6-13" in width

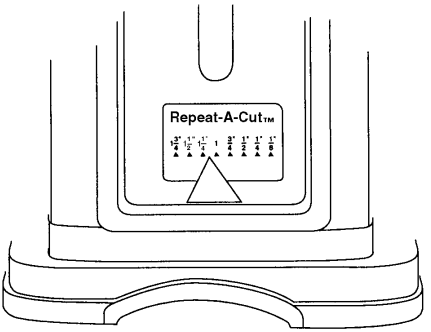
NOTE: Do not continuously use the thickness planer set at maximum depth of cut (1/8") and at full 13" width of cut. Continuous use at maximum cutting capacity will damage your motor.



Preset Thickness Stops (Repeat-A-Cut)

These stops are for repetitive planing to preset thickness. Planing a workpiece to one of these common thicknesses can be easily accomplished:

1. Raise carriage to greater than 1-3/4".
2. Slide the knob to the desired thickness setting.
3. Turn the elevation handle until the carriage contacts the thickness stop.
4. Lock the carriage lock.
5. Plane the workpiece and check the thickness. If the thickness is incorrect follow the adjustment steps below.

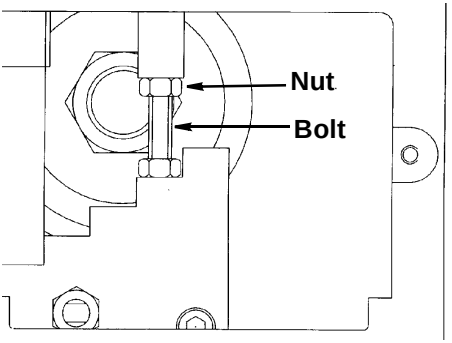


Thickness Stop (Repeat-A-Cut) Adjustment

1. Pull the Repeat-A-Cut knob straight out to remove.
2. Remove the screw on the right side of the Repeat-A-Cut scale and remove the cover.
3. Measure the height from the base to the cutter head knife tip. This can be done with a scrap piece of board — 1-1/2" for example.
4. Use the elevation handwheel to adjust the height to the known thickness piece of scrap, then remove the piece of scrap without moving the handwheel.
5. Make sure the Repeat-A-Cut is on the 1-1/2" setting and loosen the lock nut on the adjustment bolt. Adjust the bolt to come in full contact with the step block and tighten the lock nut.
6. Replace the Repeat-A-Cut cover and secure it with the screw.

Basic Thickness Planer Operations (continued)

7. Replace the knob.
8. Plane a workpiece and check its thickness. Repeat procedure, if necessary.



Checking for Worn Knives

The condition of knives will affect the precision of the cut.

Observe the quality of the cut the planer produces to check the condition of the knives.

Dull knives will tear, rather than sever wood fibers, and produce a fuzzy appearance.

A raised ridge will occur when dull knives pound on wood that has a varying density.

If a raised ridge is produced running the length of the workpiece, the knives have been nicked. If the nick is small, shift one knife to the right and the other to the left. (see “Replacing Knives” section).

For knives replacement and installation refer to “Replacing Knives” section.

Maintenance

The planer will operate best if it is kept in good condition. Keep the unit adjusted as described in the “Operation” section. Also, the knives must be kept clean and sharp to ensure the quality of cut and efficiency of operation. Knives are “double edged”. When one side becomes dull they may be turned over and the opposite edge used.

WARNING: To reduce the risk of injury from unexpected starting or electrical shock. Make certain that the unit is disconnected from the power source, before attempting to service, or remove any component.

Lubrication

Motor and cutter head bearings are sealed and need no lubrication. Height adjustment guides and elevation screws should be cleaned of debris and greased when needed.

Occasionally apply a few drops of light machine oil to the four support rods to keep the carriage sliding smooth.

Cleaning the Knives

Gum and pitch will collect on knives and cause excess friction when working. Knives will overheat and wear at an accelerated rate. Remove knives and clean with a gum and pitch remover to keep knives clean.

Cleaning The Feed Rollers

Excessive gum, pitch and sawdust can reduce friction of the rubber rollers. Use alcohol to wipe the rollers.

Motor Ventilation

Check the motor vents periodically while planing and clear away any sawdust to avoid motor heating.

Changing Brushes

WARNING: To reduce the risk of electrical shock, fire or injury, use only parts identical to those identified in the parts list. Reassemble exactly as original assembly to reduce the risk of electrical hazards.

The carbon brushes furnished will last approximately 50 hours of running time or 10,000 on/off cycles. Replace both carbon brushes when either brush has less than 1/4" length of carbon remaining. To inspect or replace first unplug the planer. Then turn the brush caps counterclockwise to remove. To reassemble reverse the procedure. Tighten the brush caps snugly but do not overtighten.

Replacing Knives

Your thickness planer is supplied with double edged knives. Knives should be replaced or turned 180° to the unused edges whenever they become dull or nicked. Keeping a spare set of knives on hand is recommended. Knives should always be replaced as a matched set.

CAUTION: Exposed knives are sharp and could injure you. To reduce the possibility of injury protect your hands with gloves or shop rag and use the knife tool when removing or installing knives.

1. Be sure the switch key is removed and the unit is unplugged from the wall receptacle.
2. For easier access to the cutter head/ knife assembly remove the upper cover. See illustration.
3. Loosen the two dust chute knobs and remove the dust chute.

   NOTE: When dust chute is removed the cutter head lock will engage when the head is rotated. Do not operate thickness planer without the dust chute in place, or your planer will be damaged
4. Rotate the cutter head until the lock engages. This will correctly position a knife and its seven knife lock screws.

WARNING: To reduce the risk of injury from accidental contact with the exposed knife, when turning the knife lock screws, lay a folded shop rag over the knife or wear a glove.

5. Carefully loosen all seven knife locking screws.

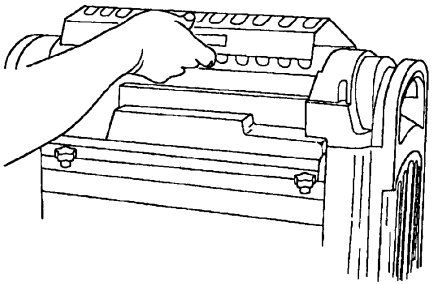
   NOTE: Move wrench left to right to loosen screws.
6. Use the notched end of the Magnetic Knife Handling Tool to remove the knife by hooking the notch over the end of the knife and pulling straight out.
7. Use the magnet on the Magnetic Knife Handling Tool to help remove the knife.
8. If you are changing to the second edge of the knife, rotate the knife “end for end” keeping the same flat side down. This will correctly position the knife to reinstall. Look closely at the cutter head side view making sure the knife is installed as pictured. Knives should be cleaned of gum and pitch before reinstalling.

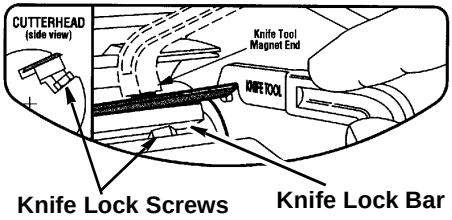
Maintenance (continued)

WARNING: To reduce the risk of thrown blades and other cutter head parts make sure the knife lock bar containing the seven knife lock screws is positioned as shown in the cutter head side view picture.

9. Push the installed knife in firmly. Visually check that the knife edge is parallel to the cutter head slot.
10. Tighten the seven (7) knife locking screws.

    NOTE: Move wrench right to left to tighten.
11. To rotate the cutter head to the next knife, release the cutter head lock. Hold down on the red lock lever located on the left side and rotate the cutter head.
12. Release the red lock lever and continue to rotate the cutter head until it locks. This should correctly position the second knife.
13. Repeat procedures 5 through 10 for the second knife.
14. Check that all knife lock screws are tight and reinstall the dust chute.



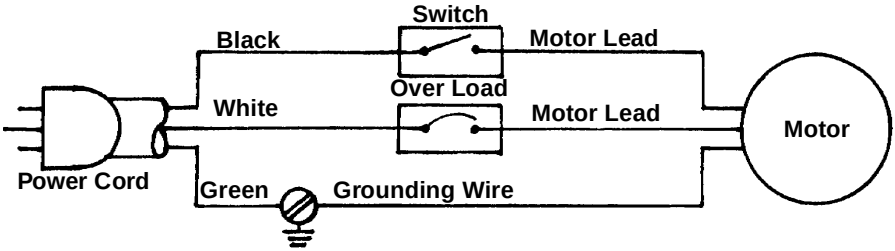


Accessories

Do not use any accessory unless you have received and read complete instructions for its use.

Power Tool Universal Legset AC9910
Dust Collector AC8640
Replacement Knives..... AC8630

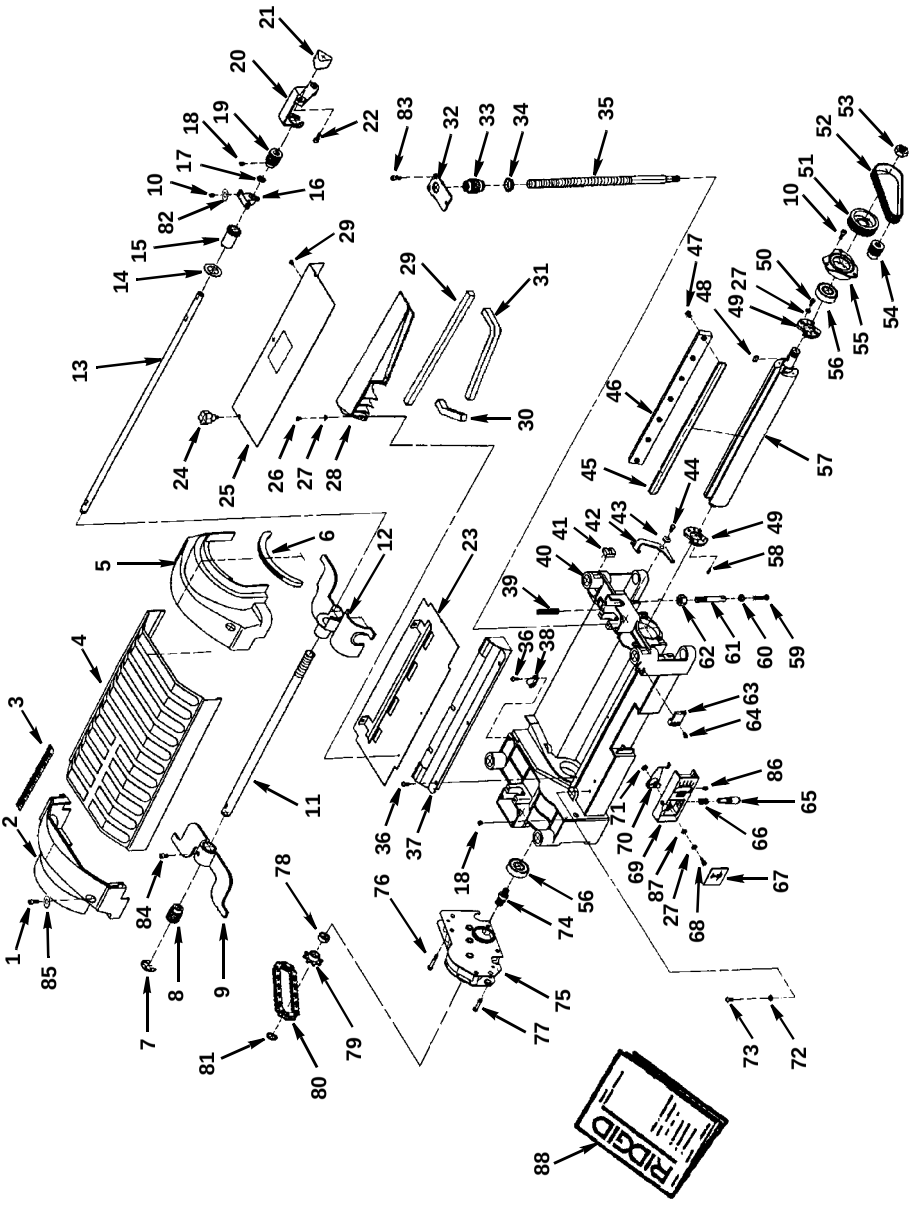
Wiring Diagram



Troubleshooting

Problem	Possible Cause	Remedy
Snipe (Gouging at ends of board)	1. Dull knives 2. Inadequate support of long boards 3. Lumber not butted properly 4. Extensions misaligned	1. Replace knives per instructions (See "Replacing Knives" section) 2. Support long boards 3. Butt end to end each piece of stock as boards pass through planer 4. Adjust extension supports
Fuzzy Grain	1. Planing wood with a high moisture content	1. Remove high moisture content from wood by drying
Torn Grain	1. Too heavy a cut 2. Knives cutting against grain 3. Dull knives	1. Review "Depth of Cut" section 2. Review "Feeding the Work" section 3. Replace knives per instructions
Rough Raised Grain	1. Dull knives 2. Too heavy a cut 3. Moisture content too high	1. Replace knives per instructions 2. Review "Depth of Cut" 3. Dry the wood or use dried wood
Uneven Depth Cut Side to Side	1. Blade projection not uniform	1. Check that end of knife is fully seated in the cutter head.
Cutter head Elevation Adjusts with Difficulty	1. Elevation screws dirty 2. Gears or screws worn 3. Friction between casing and covers	1. Clean and lubricate elevation screws 2. Replace 3. Clean, lubricate
Board Thickness Does Not Match Depth of Cut Scale	1. Indicator not set correctly 2. Knife projection incorrect	1. Adjust indicator/securely tighten 2. Set knife projection correctly (See "Replacing Knives" section).
Chain Jumping	1. Sprockets worn 2. Chain worn	1. Replace sprockets 2. Replace chain
Motor does not start	1. Switch malfunction 2. Overload protector tripped 3. Supply fuse opens 4. Brushes worn 5. Other	1. Have a qualified electrician replace the ON/OFF switch. 2. Turn power switch off. When planer temperature adequately cools (allow 15-30 minutes) press overload protector reset button. 3. Replace fuse with a 15 amp time delay fuse, or circuit breaker. 4. See "Maintenance" section, "Changing Brushes 5. Get authorized service.
Dust chute is blocked	1. Build up of resin under dust chute 2. Large debris	1. Clean dust chute and exhaust area. 2. Clear debris.

Parts List for 13" Thickness Planer
Model No. TP13002
RIDGID parts are available on-line at www.ridgidparts.com
Figure 1



Parts List for 13" Thickness Planer
Model No. TP13002
RIDGID parts are available on-line at www.ridgidparts.com
Figure 1

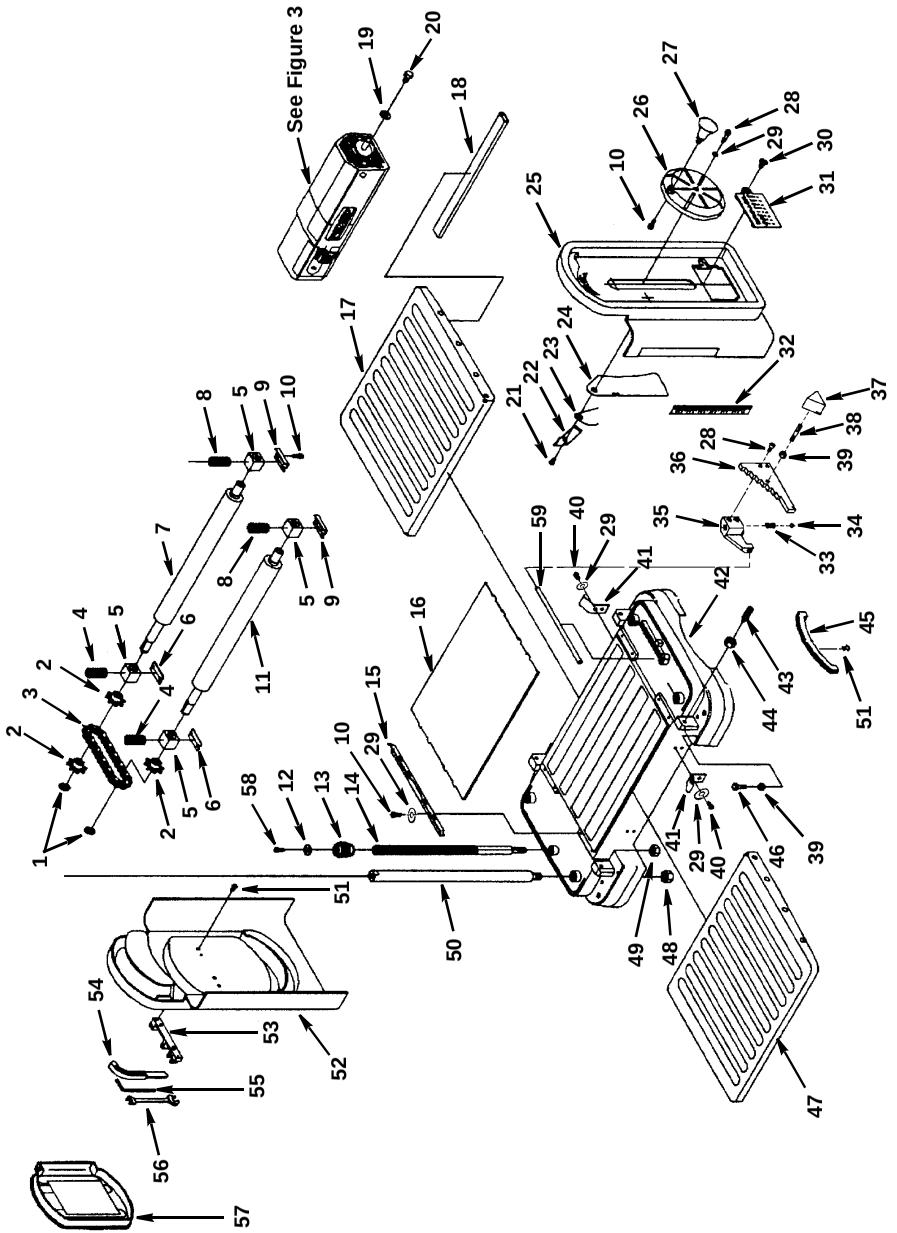
Always order by Part Number - Not by Key Number

Key No	Part No.	Description
1	820380-6	Scr Hex Soc Butt Hd M6 x 1.0-20
2	827681	Cap Left
3	827713	Scale Length
4	827841	Cover Upper
5	827682	Cap Right
6	827741	Pad Upper
7	817453-1	Ring Retaining C17
8	827769	Worm Gear L.H.
9	827720	Plate Lock Left
10	820379-6	*Scr Hex Soc Cap M5 x 0.8-12
11	827717	Sleeve
12	827719	Plate Lock Right
13	827726	Shaft Transmission
14	827766	Washer 21.5 x 24 x 1
15	827724	Nut Lock M17 x 2.0
16	827754	Support
17	827721	*Washer 12 x 16 x 1
18	821065-2	*Scr Soc Set Cup Pt M5 x 0.8-8
19	827723	Worm Elevation
20	827699	Handle
21	827716	Knob Snipe
22	820379-9	*Scr Hex Soc Cap M5 x 0.8-10
23	827695	Chute Dust
24	827753	Knob Chute
25	827926	Cover Shroud
26	813312-6	*Scr Pan Hd M4 x 0.75-6
27	821102-1	*Washer 4.2 x 10 x 0.9
28	827697	Manifold Air
29	827932	Gasket Rear
30	827930	Gasket Right
31	827931	Gasket Left
32	827750	Cover
33	827770	Worm Gear R.H.
34	827759	Bushing
35	827768	Screw Elevating R.H.
36	820240-3	*Scr Pan Hd M5 x 0.8-6
37	827704	Plate Dust Chute
38	827767	Clamp Cord
39	827738	Spring /Plunger
40	827678	Frame Upper
41	827725	Block Support
42	827751	Lock Cutter Head
43	827737	Spacer Cutter Head Lock
44	820240-6	*Scr Pan Hd M5 x 0.8-12
45	AC8630	†Knife Planer
46	827711	Bar Knife Lock
47	827785	Screw Knife Lock
48	818654-9	*Key 5 x12mm
49	827714	Collar Knife
50	818469-6	*Scr Hex Soc Cap M4 x 0.75-8
51	827787	Pulley Cutter head
52	827793	Belt Drive
53	827788	Nut Hex M6 x 2.0 L.H.
54	827789	Pulley Motor
55	827786	Retainer Bearing
56	820722-5	Bearing Ball 6203ZZ
57	827680	Head Cutter (Includes Collar knife, Retainer Bearing, Bearing Ball and Gear Pinion)
58	813249-76	Pin Spring 3 x 8mm
59	821151-4	*Screw Hex Hd M5 x 0.8-26
60	813164-6	*Nut Hex M5 x 0.8
61	827729	Rod Step
62	827817	Nut Special M10 x 1.5
63	827739	Indicator Depth
64	820401-2	Scr Pan Hd M3 x 0.5-16
65	827733	Rod Pointer Elevating
66	827734	Spring Coil 8.5X19X0.8
67	827746	Cover Pointer
68	813312	Scr Pan Cr M4 x 0.75-10
69	827701	Housing Pointer
70	827732	Pointer
71	827762	Nut
72	813314-8	Lockwasher Ext Tooth M5
73	820257-1	Scr Pan Hd TY TT M5 x 0.8-8
74	827784	Gear Pinion
75	828677	Gear Box Asm
76	820379-8	*Scr Hex Soc Cap M5 x 0.8-35
77	820379-5	*Scr Hex Soc Cap M5 x 0.8-30
78	827773	Spacer 15 x 20 x 7
79	827772	Sprocket
80	827794	Chain
81	817453-4	Ring Retaining Ext STW15
82	820383-4	Lockwasher M5
83	828027-1	Scr Hex Soc Hd Lock M5
84	828027	Scr Hex Soc Hd Lock M5x0.8-12
85	820383-5	Lockwasher M6
86	821065-1	Scr Soc Set Cup Pt M5 x 0.8-5
87	827763	Bushing 4.2 x 11 x 3
88	SP6452	Owners Manual

* Standard Hardware Item - May be purchased locally.

† These replacement parts are available where you purchased your Planer.

Parts List for 13" Thickness Planer
Model No. TP13002
RIDGID parts are available on-line at www.ridgidparts.com
Figure 2



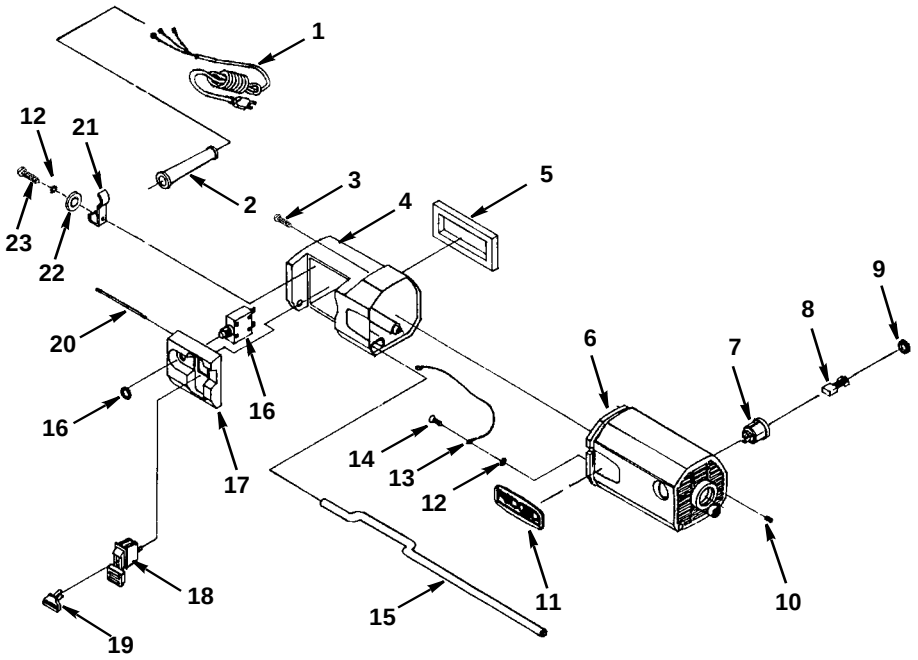
Parts List for 13" Thickness Planer Model No. TP13002
RIDGID parts are available on-line at www.ridgidparts.com
Figure 2

Always order by Part Number - Not by Key Number

Key No	Part No.	Description
1	817453-4	Ring Retaining
2	827772	Sprocket
3	827794	Chain
4	827758	Spring Coil Left
5	827790	Block Bearing
6	827791	Plate Retainer Left
7	827693	Roller Outfeed
8	827755	Spring Coil Right
9	827792	Plate Retainer Right
10	820379-9	* Scr Hex Soc Cap M5 x 0.8-10
11	827692	Roller Infeed
12	827765	* Washer 5.5 x 19 x 2
13	827722	Worm Gear L.H.
14	827735	Screw Elevating L.H.
15	827705	Rail Guide
16	827694	Plate Wear
17	827688	Table Rear
18	827764	Case Knife (Knives not included)
19	821063-0	* Washer M8 x 23 x 2
20	813310	* Screw Hex Hd M8 x 1.25-20
21	820257-3	* Scr Pan Hd Ty “TT” M5 x 0.8-6
22	827928	Plate Stiffener
23	827744	Spring Torsion
24	827731	Plate Side Guard
25	827679	Cover Side Right
26	827696	Hub Handwheel
27	827749	Knob Handwheel
28	820379-2	* Scr Hex Soc Cap M5 x 0.8-15
29	820383-4	* Lockwasher M5
30	827929	Screw Hex Soc.Fl Hd M6 x 1.0-12
31	827703	Cover Side RH
32	827715	Scale Thickness
33	827760	Spring Coil 7.62x15.75x0.7
34	823742-1	Ball Steel
35	827698	Block Guard
36	827700	Block Step
37	827743	Knob Step
38	827730	Pin Step Block
39	813164-7	* Nut Hex M6 x 1.0
40	820240-1	* Scr Pan Hd M5 x 0.8-10
41	827736	Spring Flat
42	827677	Base
43	827752	Bolt Adjustment
44	827817	Nut Hex Special M10 x 1.5
45	827742	Pad Base
46	821388-3	* Scr Hex M6 x 1.0-25
47	828028	Table Front
48	813164-10	* Nut Hex M12 x 1.75
49	817449-4	Nut Lock M10 x 1.5
50	827718	Rod Support
51	820257-1	* Scr Pan Hd Ty “TT” M5 x 0.8-8
52	827684	Cover Side Left
53	827771	Holder Tool
54	827748	Tool Knife
55	827757	* Wrench Hex “L” 4mm
56	827756	Wrench Box M8 & M10
57	827927	Cover Tool Box
58	820379-1	Scr Hex Soc Cap M5x0.8-8
59	827728	Rod Pivot

* Standard Hardware Item - May be purchased locally.

Parts List for 13" Thickness Planer
Model No. TP13002
RIDGID parts are available on-line at www.ridgidparts.com
Figure 3



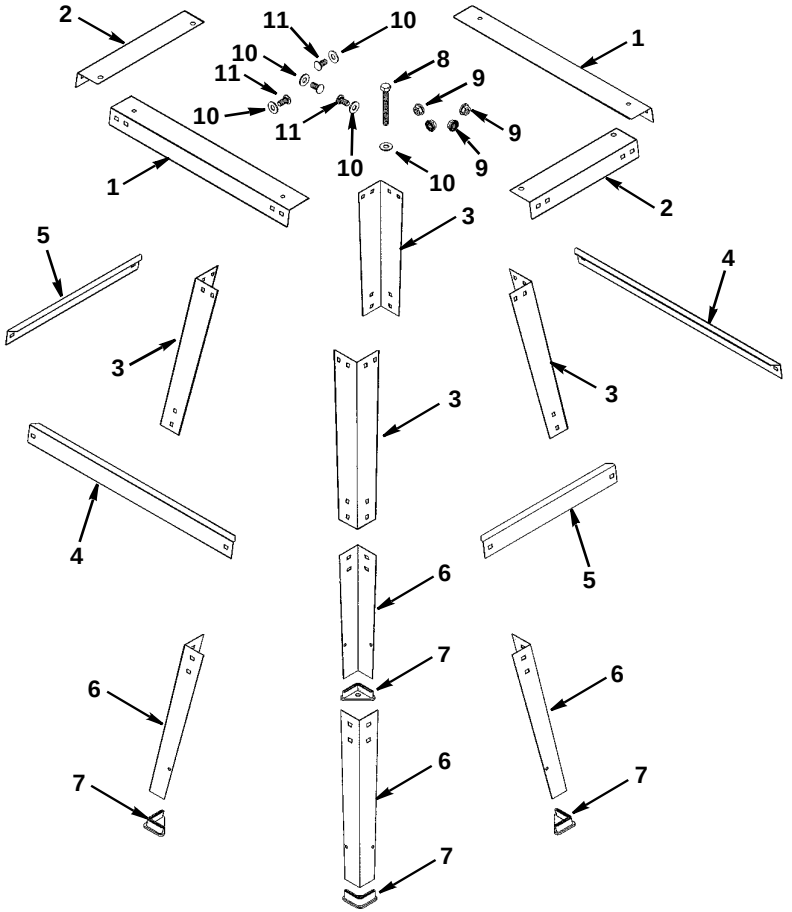
Always order by Part Number - Not by Key Number

Key No.	Part No.	Description
1	827808	Cord w/plug
2	827799	Guard Cord
3	820240-7	* Screw Pan Hd M5 x 0.8-20
4	827689	Housing Switch
5	827740	Gasket Foam
6	827890	Motor
7	827809	(Includes Brushes) Holder Brush
8	827811	Brush
9	827810	Cap Brush
10	821065-3	* Screw Hex Soc Set M5 x 0.8-12
11	826463-4	Label 3D RIDGID
12	820383-4	* Lockwasher M5
13	827812	Lead Ground
14	820257-1	* Screw Pan Hd Ty "TT" M5 x 0.8-8
15	827807	Rod Motor Pivot
16	827806	Switch Reset (Includes Nut)
17	827708	Bezel Switch
18	826347	Switch Locking
19	AC1000	† Key Switch
20	827797	Screw Special
21	827798	Clamp Cord
22	827765	* Washer 5.5 x 19 x 2
23	820240-5	* Screw Pan Hd M5 x 0.8-30

* Standard Hardware Item - May be purchased locally.

† These replacement parts are available where you purchased your Planer.

Parts List for 13" Thickness Planer
Model No. TP13002
RIDGID parts are available on-line at www.ridgidparts.com
Figure 4 - Legstand



Always order by Part Number - Not by Key Number

Key No.	Part No.	Description
1	829635	Stiffener Upper Long
2	829636	Stiffener Upper Short
3	829634	Leg Upper
4	829637	Stiffener Lower Long
5	829638	Stiffener Lower Short
6	829633	Leg Lower
7	829632	Foot

Key No.	Part No.	Description
8	813310-10	Screw Hex M8 x 1.25-65
9	829631	Nut Hex Flanged M8 x 1.25
10	821063-2	Washer M8 x 16 x 1.6
11	821103	Bolt Cup Sq Neck M8 x 1.25

* Standard Hardware Item - May be purchased locally

Notes

Notes

RIDGID®

RIDGID
FULL LIFETIME WARRANTY
Against Material Defects & Workmanship

What is covered

RIDGID® tools are warranted to be free of defects in workmanship and material.

How long coverage lasts

This warranty lasts for the lifetime of the RIDGID® tool. Warranty coverage ends when the product becomes unusable for reasons other than defects in workmanship or material.

How can you get service

To obtain the benefit of this warranty, deliver via prepaid transportation the complete product to RIDGE TOOL COMPANY, Elyria, Ohio, or any authorized RIDGID® INDEPENDENT SERVICE CENTER. Pipe wrenches and other hand tools should be returned to the place of purchase.

What we will do to correct problems

Warranted products will be repaired or replaced, at RIDGE TOOL'S option, and returned at no charge; or, if after three attempts to repair or replace during the warranty period the product is still defective, you can elect to receive a full refund of your purchase price.

What is not covered

Failures due to misuse, abuse or normal wear and tear are not covered by this warranty. RIDGE TOOL shall not be responsible for any incidental or consequential damages.

How local law relates to the warranty

Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the above limitation or exclusion may not apply to you. This warranty gives you specific rights, and you may also have other rights, which vary, from state to state, province to province, or country to country.

No other express warranty applies

This FULL LIFETIME WARRANTY is the sole and exclusive warranty for RIDGID® products. No employee, agent, dealer, or other person is authorized to alter this warranty or make any other warranty on behalf of the RIDGE TOOL COMPANY.

Catalog No. TP1300LS
Model No. TP13002 **Serial No. _____**

The model and serial numbers of the 13" Thickness Planer may be found on the center of base below outfeed table.

You should record both model and serial numbers in a safe place for future use.

QUESTIONS OR COMMENTS?

CALL 1-800-4-RIDGID

www.ridgidwoodworking.com

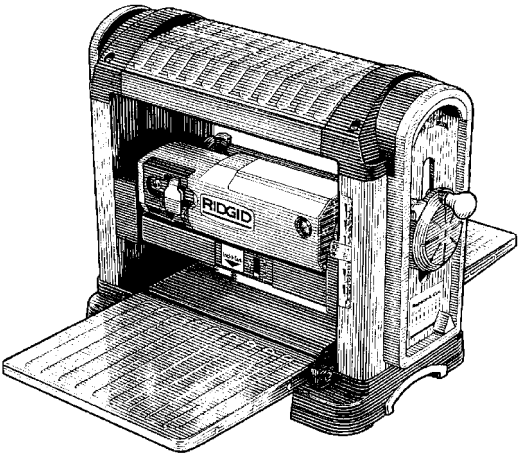
Please have your Model Number and Serial Number on hand when calling.

RIDGID Power Tools
Emerson Electric Co.

© 2001 Emerson Electric Co.

Part No. SP6452 Form No. SP6452 Printed in Taiwan 8/01

TP1300
MANUAL DEL USUARIO



CEPILLO MECÁNICO DE GROSOR AJUSTABLE DE 13 PULGADAS

Llámenos primero

Para cualquier pregunta sobre la(s):

- Instrucciones de manejo
- Garantía (vea el panel trasero)
- Asistencia técnica
- Piezas de reparación

Favor de tener su número de modelo y número de serie a mano cuando llame por teléfono.

1-800-4-RIDGID

RIDGIDParts.com

PARTES Y ACCESORIOS DE HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS

Para su seguridad:

Lea detenidamente todas las instrucciones

Guarde este manual para referencia futura

No. de pieza SP6452

Impreso en Taiwan

Índice

Sección	Página
Índice	46
Instrucciones de seguridad para el cepillo mecánico de grosor ajustable	46
Palabras de señal de seguridad	46
Antes de utilizar el cepillo mecánico de grosor ajustable	47
Al instalar o trasladar el cepillo mecánico de grosor ajustable	48
Antes de cada uso	48
Para reducir el riesgo de lesiones debidas a atascos, patinamientos o piezas que salgan despedidas	49
Planifique con antelación para protegerse los ojos, las manos, la cara y los oídos	49
Inspeccione la pieza de trabajo	50
Cuando el cepillo mecánico de grosor ajustable esté en marcha	50
Antes de dejar el cepillo mecánico de grosor ajustable	51
Glosario de términos del trabajo de la madera	51
Especificaciones del motor y requisitos eléctricos	52
Fuente de energía y especificaciones del motor	52
Conexiones eléctricas generales	52
Información para la herramienta de 110-120 V, 60 Hz	52
Protección de seguridad del motor	53
Protector contra sobrecargas térmicas	54
Tamaños de cable	54
Desempaquetado y comprobación del contenido	55
Herramientas necesarias	55
Desempaquetado	55
Lista de piezas sueltas	55
Ensamblaje jambe de support	56
Ensamblaje de las patas superiores e inferiores	57
Ensamblaje de los rigidizadores inferiores	57
Ensamblaje de los rigidizadores inferiores	58
Montaje de la cepillo mecánico de grosor ajustable	59
Montaje de la sierra en el juego de patas suministrado	59
Aplicaciones portátiles	60
Aplicaciones en banco de trabajo	60
Instalación del pomo del volante	60
Alineación (ajustes)	61
Alineación del ensamblaje de extensiones	61
Ajuste del indicador de grosor	61
Familiarización con el cepillo mecánico de grosor ajustable	62
Instrucciones de seguridad para las operaciones básicas del cepillo mecánico de grosor ajustable	63
Antes de utilizar el cepillo mecánico de grosor ajustable	63
Antes de cada uso	63
Planifique con antelación para protegerse los ojos, las manos, la cara y los oídos	63
Inspeccione la pieza de trabajo	64
Cuando el cepillo mecánico de grosor ajustable esté en marcha	64
Operaciones básicas del cepillo mecánico de grosor ajustable	65
Antes de comenzar	65
Reduzca los daños a las cuchillas	66
Preparación de la pieza de trabajo	66
Cierre del carro	66
Ajuste del cierre del carro	67
Volante de elevación	67
Avance de la pieza de trabajo	68
Indicador de remoción de material	68
Topes de grosor preajustados (Repeat-A-Cut)	69
Ajuste del tope de grosor (Repeat-A-Cut)	69
Comprobación para ver si las cuchillas están desgastadas	69
Mantenimiento	70
Lubricación	70
Limpieza de las cuchillas	70
Limpieza de los rodillos de avance	70
Ventilación del motor	70
Cambio de las escobillas	70
Cambio de las cuchillas	70
Accesorios	72
Diagrama de cableado	72
Localización y reparación de averías	72
Piezas de repuesto	74

Instrucciones de seguridad para el cepillo mecánico de grosor ajustable

La seguridad es una combinación de sentido común, permanecer alerta y saber cómo funciona el cepillo mecánico de grosor ajustable. Lea este manual para entender este cepillo mecánico de grosor ajustable.

Palabras de señal de seguridad

PELIGRO: Si no se sigue la información de seguridad, alguien **resultará** gravemente herido o morirá.

ADVERTENCIA: Si no se sigue la información de seguridad, alguien **podría resultar** herido gravemente o morir.

PRECAUCIÓN: Si no se sigue la información de seguridad, alguien **pudiera resultar** herido.

Antes de utilizar el cepillo mecánico de grosor ajustable

ADVERTENCIA: Cierto polvo generado por el lijado, aserrado, amolado y taladrado mecánicos, y por otras actividades de construcción, contiene agentes químicos que se sabe (según el estado de California) que causan cáncer, defectos de nacimiento u otros daños sobre la reproducción. Algunos ejemplos de estos agentes químicos son:

- **Plomo de pinturas a base de plomo,**
- **Sílice cristalina de ladrillos y cemento y otros productos de mampostería, y**
- **Arsénico y cromo de madera tratada químicamente.**

Su riesgo por causa de estas exposiciones varía, dependiendo de con cuánta frecuencia realice este tipo de trabajo. Para reducir su exposición a estos agentes químicos: trabaje en un área bien ventilada y trabaje con equipo de seguridad aprobado, como por ejemplo máscaras antipolvo que estén diseñadas especialmente para impedir mediante filtración el paso de partículas microscópicas.

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de cometer errores que podrían causar lesiones graves y permanentes, no enchufe el cepillo mecánico de grosor ajustable hasta que se hayan completado satisfactoriamente los siguientes pasos.

- Ensamble y alinee completamente el cepillo mecánico de grosor ajustable. (Consulte las secciones “Ensamblaje” y “Alineación”.)
- Aprenda el uso y la función del interruptor de encendido y apagado, el protector del cortador, el volante de elevación, la mesa de avance de salida y la mesa de avance de entrada (consulte la sección “Familiarización con el cepillo mecánico de grosor ajustable” de este manual).
- Estudie y entienda todas las instrucciones de seguridad y los procedimientos de utilización que aparecen en este manual.
- Estudie los métodos de mantenimiento para este cepillo mecánico de grosor ajustable. (Consulte la sección “Mantenimiento” de este manual.)
- Localice y lea las siguientes etiquetas que están en el cepillo mecánico de grosor ajustable.

To remove top cover, pull out on lower corners. Do not lift planer by top cover.
Para quitar la cubierta superior, jale las esquinas inferiores hacia afuera. No alce la cepilladora sujetándola de la cubierta superior.
Pour retirer le couvercle, tirer les coins inférieurs vers l'extérieur. Ne pas soulever la planeuse par son couvercle.

⚠ WARNING / ADVERTENCIA / AVERTISSEMENT

ROTATING KNIVES	CUCHILLAS ROTATIVAS	LAMES ROTATIVES
• Keep guard in place. • Keep hands out, knives will sever fingers. • Exposed knives are sharp and could injure you. • To reduce the possibility of injury when removing or installing knives, always use the knife tool and hand protection such as a rag.	• Mantenga la guarda en su lugar. • Mantenga las manos retiradas, las cuchillas podrían cortarle los dedos. • Las cuchillas expuestas son filosas y podrían lesionarlo(a). • Para reducir la posibilidad de sufrir lesiones al quitar o instalar las cuchillas, siempre use la herramienta de cuchillas y una protección para las manos, como un paño.	• Garder le guide en place. • Garder les mains en retrait, les lames vous couperaient les doigts. • Les lames nues sont affûtées et elles pourraient vous blesser. • Pour réduire les risques de blessures pendant le démontage et le montage des lames, toujours utiliser l'outil de changement de lame et une protection pour les doigts, comme un chiffon.

827819

Electrical / Electricidad / Électricité : 120V, 60Hz,
AC only / AC únicamente / AC seulement, 15A
U.S. Patents Pending

c UL us LISTED TOOL 285A E23417

827820

1. Lea el manual antes de usar la cepilladora de rebajado.	1. Lire le mode d'emploi avant d'utiliser la planeuse à rabotage.
2. Use gafas de seguridad que cumplan con las normas ANSI Z87.1 ó CSA Z94.3-99.	2. Porter des lunettes de sécurité qui rencontrent la norme ANSI Z87.1 ou la norme CSA Z94.3-99.
3. Monte la cepilladora de manera segura en un banco de taller, mesa o sobre patas. Verifique la estabilidad al usar piezas a trabajar largas.	3. Fixer solidement la planeuse à l'établi, à la table ou au support. Vérifier la stabilité avec des pièces longues.
4. Mantenga las manos lejos de la cuchilla en movimiento.	4. Garder les mains à l'écart de la lame mobile.
5. No quite las piezas atascadas hasta que se hayan detenido las cuchillas y la máquina esté APAGADA.	5. Ne pas retirer les retailles coincées avant que les lames ne s'arrêtent et que l'alimentation soit COUPEE.
6. No haga cortes de una profundidad mayor a 1/16 de pulgada (1.5 milímetros) en cada pasada.	6. Ne pas tailler sur plus de 1,5 mm (1/16 po.) de profondeur à chaque passage.
7. Permita el funcionamiento libre del dispositivo de alimentación automática; no empuje o jale la pieza a trabajar.	7. Laisser l'alimentation continue faire son oeuvre; ne pas pousser ni tirer la pièce à travailler.
8. Antes de ajustarla o darle servicio, apague la cepilladora, espere a que se detenga la cuchilla y desconecte el cable eléctrico.	8. Avant d'ajuster ou d'entretenir la planeuse, couper l'alimentation, attendre que la lame s'arrête et débrancher le cordon d'alimentation.
9. No la exponga a la lluvia ni la use en lugares húmedos.	9. Ne pas exposer à la pluie ni utiliser dans un endroit humide.

⚠ ADVERTENCIA	⚠ WARNING	⚠ AVERTISSEMENT
1. Read manual before using thickness planer.	5. Do not remove jammed cutoff pieces until knives stop with power OFF.	
2. Wear safety goggles that meet ANSI Z87.1 or CSA Z94.3-99 standards.	6. Do not cut deeper than 1/16" (1.5 mm) on each pass.	
3. Mount planer securely to workbench, table or legset. Check for stability with long workpieces.	7. Allow the automatic feed to function; do not push or pull the workpiece.	
4. Keep hands away from the moving knives.	8. Before adjusting or servicing, turn planer off, wait for knives to stop and disconnect power cord.	
	9. Do not expose to rain or use in damp location.	

Instrucciones de seguridad para el cepillo mecánico de grosor ajustable (continuación)

Al instalar o trasladar el cepillo mecánico de grosor ajustable

- Antes de trasladar el cepillo mecánico de grosor ajustable, apáguelo y desenchufe el cordón de energía.
- Para reducir el riesgo de lesiones en la espalda, obtenga ayuda cuando necesite levantar el cepillo mecánico de grosor ajustable.

Evite los entornos peligrosos.

- Utilice el cepillo mecánico de grosor ajustable en un lugar interior seco protegido de la lluvia.
- Mantenga bien iluminada el área de trabajo.
- Coloque el cepillo mecánico de grosor ajustable de manera que ni el usuario ni las personas que se encuentren presentes se vean forzados a situarse en línea con la madera. Los residuos que salgan despedidos podrían lesionar a las personas que estén en su camino.
- Coloque el cepillo mecánico de grosor ajustable en un lugar en el que haya espacio para mover la pieza de trabajo a través del corte completo

Para reducir el riesgo de lesiones debidas a un movimiento inesperado del cepillo mecánico de grosor ajustable:

- Coloque el cepillo mecánico de grosor ajustable sobre una superficie firme y nivelada en la que haya amplio espacio para manejar y soportar adecuadamente la pieza de trabajo.
- Soporte el cepillo mecánico de grosor ajustable de manera que las mesas estén niveladas y el cepillo mecánico de grosor ajustable no oscile.
- Atornille o fije con abrazaderas el cepillo mecánico de grosor ajustable a la mesa/banco si tiende a resbalar, desplazarse, deslizarse o inclinarse durante el trabajo, como por ejemplo al acepillar tablas largas y pesadas.
- **Nunca se suba a la herramienta.** Podrían producirse lesiones graves si la herramienta se inclina o si usted golpea accidentalmente la herramienta de corte. No guarde cosas sobre la herramienta ni cerca de ésta, donde sea posible que alguien se suba a la herramienta para llegar a ellas.

Para reducir el riesgo de lesiones o muerte por sacudidas eléctricas:

Asegúrese de que los dedos no toquen los terminales metálicos del enchufe cuando enchufe o desenchufe el cepillo mecánico de grosor ajustable.

Antes de cada uso

Inspeccione el cepillo mecánico de grosor ajustable.

- **Desconecte el cepillo mecánico de grosor ajustable** para reducir el riesgo de lesiones debidas a un arranque accidental antes de cambiar la preparación, cambiar la cuchilla o ajustar cualquier cosa.

Compruebe si hay piezas dañadas. Compruebe lo siguiente:

- Si las piezas móviles están alineadas correctamente.
- Si los cables eléctricos están dañados.
- Si las piezas móviles se atascan.
- Si hay piezas rotas.
- Si el montaje es estable.
- Si existen otras condiciones que puedan afectar la forma en que el cepillo mecánico de grosor ajustable funciona.

Antes de cada uso, asegúrese de que el área que está debajo de la cabeza de corte y los rodillos de avance esté despejada.

Si alguna pieza de este cepillo mecánico de grosor ajustable falta, está doblada o rota de alguna manera, o si alguna pieza eléctrica no funciona, apague el cepillo mecánico de grosor ajustable y desenchúfelo. Cambie las piezas dañadas, que falten o que hayan fallado antes de utilizar de nuevo el cepillo mecánico de grosor ajustable.

Para reducir la posibilidad de que salgan piezas despedidas, asegúrese de que las cuchillas estén instaladas adecuadamente y de que los tornillos de fijación de la cuchilla estén apretados.

Utilice cuchillas afiladas. Las cuchillas desafiladas o melladas tienden a "golpear " y mascar la madera, causando retrocesos.

Cambie las cuchillas del cepillo mecánico que estén desafiladas o dañadas.

Asegúrese de que el conducto para polvo esté colocado en su sitio.

Mantenga los protectores colocados en su sitio, en buenas condiciones de funcionamiento y ajustados correctamente.

Mantenga las herramientas con cuidado. Mantenga limpio el cepillo mecánico de grosor ajustable para obtener un rendimiento óptimo y más seguro. (Consulte la sección "Mantenimiento".) NO lubrique ninguna pieza del cepillo mecánico de grosor ajustable mientras las cuchillas estén girando.

Para reducir el riesgo de lesiones debidas a atascos, patinamientos o piezas que salgan despedidas

- **Utilice únicamente accesorios recomendados.** (Consulte la sección "Accesorios".) Consulte este manual del usuario para obtener información sobre los accesorios recomendados. Siga las instrucciones que vienen con los accesorios. El uso de accesorios inadecuados puede causar lesiones a las personas.
- **Mantenga limpia el área de trabajo.** Las áreas y mesas desordenadas invitan a que se produzcan accidentes. El piso no debe estar resbaladizo.

Para reducir el riesgo de quemaduras u otros daños causados por un incendio, nunca utilice el cepillo mecánico de grosor ajustable cerca de líquidos, vapores o gases inflamables.

Planifique con antelación para protegerse los ojos, las manos, la cara y los oídos

Conozca el cepillo mecánico de grosor ajustable. Lea y entienda el manual del usuario y las etiquetas que están colocadas en la herramienta. Aprenda sus aplicaciones y limitaciones, así como los peligros potenciales específicos particulares de esta herramienta.

Para reducir el riesgo de lesiones debidas a un contacto accidental con las piezas móviles, no haga trabajo de instalación, ensamblaje o preparación en el cepillo mecánico de grosor ajustable mientras cualquiera de sus piezas se esté moviendo.

Reduzca el riesgo de que se produzca un arranque accidental. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado antes de enchufar el cepillo mecánico de grosor ajustable en un tomacorriente de la fuente de energía.

Planifique el trabajo.

Utilice la herramienta correcta. No fuerce el cepillo mecánico a hacer un trabajo para que el que no fue diseñado.

Vístase para trabajar con seguridad

Todas las herramientas mecánicas pueden lanzar despedidos objetos extraños hacia los ojos. Esto puede ocasionar daños permanentes en los ojos. Use anteojos de seguridad (no use gafas) que cumplan con la norma ANSI Z87.1 (o en Canadá, con la norma CSA Z94.3-99) mostrados en el paquete. Las gafas de uso diario sólo tienen lentes resistentes a los golpes. No son gafas de seguridad. Los anteojos de seguridad están disponibles en muchas tiendas minoristas locales. Las gafas o los anteojos que no cumplan con las normas ANSI o CSA podrían lesionarle gravemente al romperse.

- No use ropa holgada, guantes, corbatas o joyas (anillos, relojes de pulsera). Pueden engancharse y tirar de usted hacia las piezas móviles.
- Use calzado antideslizante.
- Sujétese el pelo largo detrás de la cabeza.
- Súbase las mangas largas por encima de los codos.
- Los niveles de ruido varían mucho. Para reducir el riesgo de posibles daños a la audición, use protectores de oídos u orejeras cuando utilice el cepillo mecánico de grosor ajustable durante varias horas seguidas.
- Para operaciones que generan polvo, use una máscara antipolvo junto con anteojos de seguridad.

Instrucciones de seguridad para el cepillo mecánico de grosor ajustable (continuación)

Mantenga las manos al menos a 20 cm (8 pulgadas) de la mesa de avance de salida. No agarre firmemente la tabla ni tire de ella. Un retroceso repentino podría tirar de la mano hacia los cortadores.

Mantenga las manos alejadas de las piezas móviles.

Inspeccione la pieza de trabajo

- Asegúrese de que no haya clavos ni objetos extraños en la parte de la pieza de trabajo que se vaya a acepillar.
- Utilice madera de buena calidad. Las cuchillas duran más y los cortes se hacen mejor en madera buena.
- No acepille madera demasiado pequeña. Las tablas que tengan un grosor de menos de 1/8 de pulgada o una longitud de menos de 12 pulgadas podrían partirse mientras se están acepillando.
- Acepille solamente tablas de 30 cm (12 pulgadas) de longitud o más largas. Las tablas cortas pueden atascarse o partirse y causar retrocesos peligrosos.
- Utilice el cepillo mecánico solamente para madera maciza y productos de madera. No acepille metales, plásticos ni materiales laminados.

Cuando el cepillo mecánico de grosor ajustable esté en marcha

ADVERTENCIA: No deje que el trabajar de manera confiada debido a la familiaridad (adquirida con el uso frecuente del cepillo mecánico de grosor ajustable) cause un error por descuido. Un descuido de una fracción de segundo es suficiente para causar lesiones graves.

Antes de comenzar a acepillar una tabla, observe el cepillo mecánico de grosor ajustable mientras está en marcha. Si hace algún ruido extraño o vibra mucho, deténgase inmediatamente. Apague el cepillo mecánico de grosor ajustable. Desenchufe el cepillo. No vuelva a arrancarlo hasta que haya localizado y corregido el problema.

Planifique la forma en que sujetará la pieza de trabajo desde el comienzo hasta el final:

- **Evite las operaciones complicadas** y las posiciones complicadas de las manos en las que un resbalón repentino podría hacer que los dedos o la mano se muevan hacia las cuchillas.
- **No intente alcanzar demasiado lejos.** Mantenga un buen apoyo de los pies y un buen equilibrio.
- **No fuerce el corte.** Si se hace que el motor pierda velocidad o se detenga, éste se sobrecalentará. Deje que el avance automático funcione adecuadamente.
- **Soporte la pieza de trabajo.** No deje que la tabla cuelgue del cepillo.
- **Nunca** utilice a otra persona como sustituto de una extensión de la mesa, ni como soporte adicional para una pieza de trabajo que sea más larga o más ancha que la mesa básica del cepillo mecánico de grosor ajustable, ni para ayudar a hacer avanzar la pieza de trabajo, soportarla o tirar de ella.

Tome precauciones contra el retroceso. No permita que nadie se sitúe o cruce en línea con la trayectoria de la tabla a través del cepillo mecánico de grosor ajustable. Un retroceso o los residuos que salgan despedidos se desplazarán en este sentido.

Mantenga alejados a los niños. Mantenga a todos los visitantes a una distancia segura del cepillo mecánico de grosor ajustable. Asegúrese de que las personas que estén presentes se encuentren alejadas del cepillo mecánico y de la pieza de trabajo.

Deje que la cuchilla alcance toda su velocidad antes de acepillar.

Ponga el interruptor en la posición de apagado y desenchufe la herramienta antes de inspeccionar, ajustar o reparar el cepillo mecánico.

Antes de soltar material atascado:

- Ponga el interruptor en la posición de apagado.

- Espere a que todas las piezas móviles se detengan.
- Desenchufe el cepillo mecánico de grosor ajustable.

Antes de dejar el cepillo mecánico de grosor ajustable

Nunca deje desatendida la herramienta cuando esté en marcha. Apáguela. Espere a que todas las piezas móviles se detengan.

Haga el taller a prueba de niños. Cierre con llave el taller. Saque la llave amarilla del interruptor y guárdela alejada de la herramienta. Desconecte los interruptores maestros. Almacene la herramienta alejada de los niños y otras personas no calificadas para utilizar la herramienta.

Glosario de términos del trabajo de la madera

Acepillado

Remoción de madera de la superficie más ancha o cara de una tabla para hacer que quede plana y lisa.

Bancada

La combinación de las superficies de las mesas de avance de entrada y de avance de salida que soportan la pieza de trabajo durante una operación de corte

Bisel de extremo

La variación localizada del grosor de la pieza de trabajo.

Cabeza de corte

La cabeza de corte es una pieza giratoria que tiene dos cuchillas ajustables. La cabeza de corte quita material de la pieza de trabajo.

Extremo de avance

El extremo de la pieza de trabajo que se empuja primero hacia la cabeza de corte.

Extremo de salida

El último extremo de la pieza de trabajo cortado por las cuchillas.

Goma

Un residuo pegajoso a base de savia procedente de los productos de madera.

Mesa de avance de entrada

La sección del cepillo mecánico de grosor ajustable sobre la que se coloca la pieza de trabajo antes de empujarla hacia la cabeza de corte.

Mesa de avance de salida

La sección de un cepillo mecánico de grosor ajustable que soporta la pieza de trabajo después de que ésta pasa por debajo de la cabeza de corte.

Pieza de trabajo

El artículo en el que se está realizando la operación de corte. Las superficies de una pieza de trabajo se conocen comúnmente como caras, extremos y bordes.

Profundidad de corte

Una expresión que se utiliza para indicar la profundidad con la que las cuchillas de la cabeza de corte cortarán en la pieza de trabajo.

Rechazo

Lanzamiento de las piezas de manera similar a lo que sucede en un retroceso.

Resina

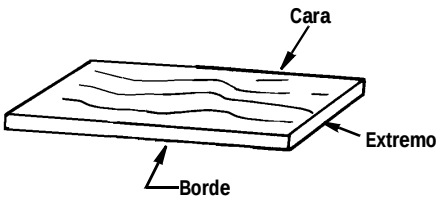
Una sustancia pegajosa a base de savia que se ha endurecido.

Retroceso

Un agarre y lanzamiento incontrolados de la pieza de trabajo hacia atrás, hacia el operador, por la cabeza de corte que gira.

Revoluciones por minuto (RPM)

El número de vueltas completadas en un minuto por un objeto que gira.



Especificaciones del motor y requisitos eléctricos

Fuente de energía y especificaciones del motor

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de peligros eléctricos, peligros de incendio o daños a la herramienta, utilice protección adecuada de los circuitos. La herramienta está cableada en fábrica para funcionamiento utilizando la tensión mostrada. Conecte la herramienta a una línea de energía con la tensión adecuada y un circuito de derivación de 15 A. Utilice un fusible de acción retardada o un cortacircuito de 15 A. Para reducir el riesgo de sacudidas eléctricas o de incendio, cambie inmediatamente el cordón de energía si está desgastado, cortado o dañado de cualquier manera.

El motor de corriente alterna utilizado en esta herramienta es del tipo universal no reversible y tiene las especificaciones siguientes:

Tensión	110-120
Amperaje	15
Hertzios (ciclos)	60
Fase	Monofásico
Cortes por minuto,	18,000
Rotación del eje	En el sentido de las agujas del reloj

Conexiones eléctricas generales

PELIGRO: Para reducir el riesgo de electrocución:

1. **Utilice únicamente piezas de repuesto idénticas al hacer servicio de la unidad. El servicio debe realizarlo un técnico de servicio competente.**
2. **No utilice la unidad bajo la lluvia o en lugares donde el piso esté mojado. Esta herramienta está diseñada para uso en interiores solamente.**

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de sacudidas eléctricas, no deje que los dedos toquen los terminales del enchufe cuando instale o saque el enchufe del tomacorriente.

Si el cordón de energía está desgastado, cortado o dañado de alguna otra forma, haga que lo cambien inmediatamente.

Información para la herramienta de 110-120 V, 60 Hz

NOTA: Es posible que el enchufe suministrado en su herramienta no entre en el tomacorriente que piensa usar. El código eléctrico local puede requerir unas conexiones ligeramente distintas para el enchufe del cordón de energía. Si estas diferencias existen, consulte el código local y haga los ajustes adecuados de acuerdo con dicho código antes de enchufar la herramienta y encenderla.

En caso de un funcionamiento incorrecto o una avería, la conexión a tierra proporciona una ruta de resistencia mínima para la corriente eléctrica con el fin de reducir el riesgo de sacudidas eléctricas. Esta herramienta está equipada con un cordón eléctrico que tiene un conductor de conexión a tierra del equipo y un enchufe de conexión a tierra, de la manera que se muestra en la ilustración. El enchufe debe enchufarse en un tomacorriente correspondiente que esté instalado y conectado a tierra adecuadamente de acuerdo con todos los códigos y las ordenanzas locales.

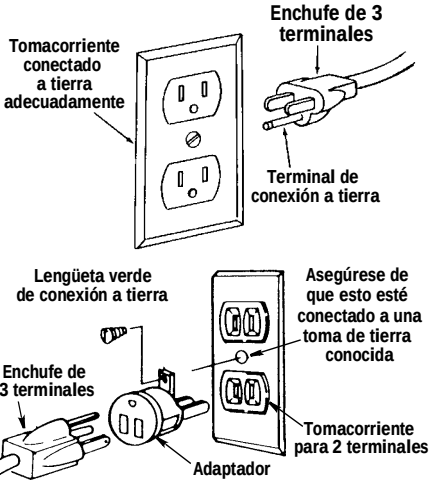
No modifique el enchufe suministrado. Si el enchufe no entra en el tomacorriente, haga que un electricista competente instale el tomacorriente adecuado.

Puede utilizarse un adaptador temporal para conectar este enchufe a un tomacorriente de dos polos, de la manera que se muestra en la ilustración, si no se dispone de un tomacorriente conectado a tierra adecuadamente. Este adaptador temporal debe utilizarse solamente hasta que un electricista competente pueda instalar un tomacorriente conectado a tierra adecuadamente. La extensión en forma de lengüeta de color verde que sobresale del adaptador debe conectarse a una toma de tierra permanente, tal como una caja tomacorriente conectada a tierra adecuadamente.

La conexión incorrecta del conductor de conexión a tierra del equipo puede ocasionar un riesgo de sacudidas eléctricas. El conductor con aislamiento que tiene una superficie exterior de color verde con o sin rayas amarillas es el conductor de conexión a tierra del equipo. Si fuera necesario reparar o cambiar el cordón eléctrico o el enchufe, no conecte el conductor de conexión a tierra del equipo a un terminal con corriente.

Si no entiende completamente las instrucciones de conexión a tierra o si tiene dudas en cuanto a si la herramienta está conectada a tierra adecuadamente, consulte a un electricista experto o a personal de servicio competente.

ADVERTENCIA: Si esta herramienta no se conecta a tierra adecuadamente, puede causar sacudidas eléctricas, especialmente cuando se utiliza en lugares húmedos, cerca de tuberías metálicas o al aire libre. Si se produce una sacudida eléctrica, existe la posibilidad de que haya un peligro secundario, como por ejemplo que las manos entren en contacto con las cuchillas.


Enchufe de 3 terminales
Tomacorriente conectado a tierra adecuadamente
Terminal de conexión a tierra
Lengüeta verde de conexión a tierra
Asegúrese de que esto esté conectado a una toma de tierra conocida
Enchufe de 3 terminales
Tomacorriente para 2 terminales
Adaptador

NOTA: El adaptador ilustrado está diseñado para utilizarse solamente si ya se tiene un tomacorriente para dos terminales conectado a tierra adecuadamente.

NOTA: En Canadá, el uso de un adaptador temporal no está permitido por el código eléctrico canadiense.

Protección de seguridad del motor

IMPORTANTE: Para reducir el riesgo de daños al motor, este motor debe limpiarse frecuentemente con chorro de aire o por aspiración para evitar que el serrín interfiera con la ventilación normal del motor.

1. Conecte esta herramienta a una fuente de energía con la tensión adecuada para su modelo y un circuito de derivación de 15 A con un fusible de acción retardada o un cortacircuito de 15 A. El uso de un fusible de tamaño incorrecto puede dañar el motor.
2. Si el motor no arranca, ponga inmediatamente el interruptor de encendido en la posición de apagado y desenchufe la herramienta. Compruebe si la cabeza de corte gira libremente. Si dicha cabeza está libre, intente arrancar el motor nuevamente. Si el motor sigue sin arrancar, consulte la sección "Localización y reparación de averías".
3. Los fusibles pueden fundirse frecuentemente o los cortacircuitos pueden dispararse frecuentemente si:
   a. **El motor se sobrecarga:** Puede producirse sobrecarga si el avance es demasiado rápido o si se hacen demasiados arranques y paradas en poco tiempo.
   b. Las tensiones de la línea son superiores o inferiores en más de un 10% a la tensión especificada en la placa del fabricante. Sin embargo, para cargas pesadas, la tensión en los terminales del motor debe ser igual a la tensión especificada para su modelo.
   c. Se utilizan cuchillas de corte incorrectas o desafiladas.

NOTA: No utilice continuamente el cepillo mecánico de grosor ajustable ajustado a la máxima profundidad de corte (1/8 de pulgada) y la anchura completa de corte de 13 pulgadas. El uso continuo a la capacidad de corte máxima dañará el motor.

4. La mayoría de los problemas del motor pueden atribuirse a conexiones flojas o incorrectas, sobrecarga, tensión baja (tal como un cable de tamaño pequeño en el circuito de alimentación) o un cable de circuito de alimentación demasiado largo. Compruebe siempre las conexiones, la carga y el circuito de alimentación cuando el motor no funcione satisfactoriamente. Compruebe los tamaños de los cables y su longitud utilizando el cuadro de tamaños de cable.

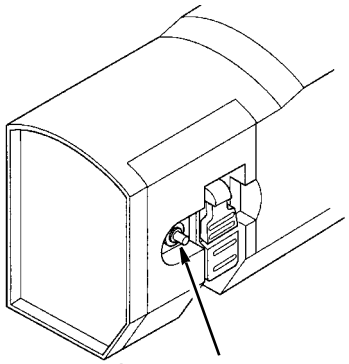
Protector contra sobrecargas térmicas

Este cepillo mecánico está equipado con un dispositivo protector contra sobrecargas térmicas que "saltará" automáticamente y hará que el cepillo mecánico se apague si éste se recalienta debido a que se realizan cortes profundos continuos.

El protector contra sobrecargas del cepillo mecánico sólo puede restablecerse manualmente por el usuario después de que se haya dejado que el cepillo se enfríe adecuadamente. Deje que transcurran de 15 a 30 minutos.

Si el protector contra sobrecargas "salta":

1. Ponga el interruptor en la posición de apagado.
2. Suba el carro y retire la tabla.
3. Espere de 15 a 30 minutos.
4. Oprima el botón de restablecimiento.
5. Si el motor se ha enfriado, el botón permanecerá introducido.



Botón de restablecimiento del protector contra sobrecargas térmicas

Tamaños de cable

NOTA: Asegúrese de utilizar el cordón de extensión adecuado y de que se encuentre en buenas condiciones.

La utilización de cualquier cordón de extensión causará algo de pérdida de potencia. Para reducir esto al mínimo y evitar el recalentamiento y que el motor se queme, utilice la tabla que aparece a continuación para determinar el cordón de extensión de tamaño de cable mínimo (A.W.G., calibre americano de alambres).

Utilice únicamente cordones de extensión de tres cables que tengan enchufes del tipo de conexión a tierra de tres terminales y receptáculos de tres polos que acepten el enchufe de la herramienta.

Longitud del cordón de extensión	**Tamaños de cable requeridos (A.W.G.)**
0-50 pies	14
50-100 pies	10

Desempaquetado y comprobación del contenido

Herramientas necesarias

Herramientas necesarias para la alineación

Regla recta

Llave de tuerca de 8 mm/10 mm

Llave hexagonal en "L" de 4 mm

Desempaquetado

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de lesiones debidas a un arranque inesperado o a sacudidas eléctricas, no enchufe el cordón de energía en una fuente de energía durante el desempaquetado y ensamblaje. Este cordón debe permanecer desenchufado siempre que esté trabajando en el cepillo mecánico de grosor ajustable.

El cepillo mecánico de grosor ajustable se envía completo en una caja.

NOTA: Todos los cepillos mecánicos de grosor ajustable de 13 pulgadas RIDGID se someten a pruebas en la fábrica para garantizar su rendimiento. Es posible que vea una pequeña cantidad de serrín y virutas de madera en el cepillo mecánico nuevo.

ADVERTENCIA: Si alguna pieza falta o está dañada, no enchufe el cepillo mecánico de grosor ajustable hasta que la pieza que falte o esté dañada se haya reemplazado correctamente. Para reducir el riesgo de sacudidas eléctricas, utilice únicamente piezas de repuesto idénticas.

Quite el aceite protector que se aplica a todas las superficies metálicas sin pintar. Utilice cualquier grasa corriente de tipo doméstico y un quitamanchas.

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de incendio o una reacción tóxica, nunca utilice gasolina, nafta ni solventes similares altamente volátiles.

Aplique a la mesa una capa de cera en pasta. Limpie a fondo todas las piezas con un paño limpio y seco.

ADVERTENCIA: Para su propia seguridad, nunca conecte el enchufe al tomacorriente de la fuente de energía hasta que haya completado todos los pasos de ensamblaje y haya leído y entendido las instrucciones de seguridad y funcionamiento.

Lista de piezas sueltas

NOTA: Antes de comenzar el ensamblaje, asegúrese de que todas las piezas están incluidas. Si falta alguna pieza, no ensamble el cepillo mecánico de grosor ajustable. Llame al 1-800-4-RIDGID o comuníquese con nosotros por correo electrónico conectándose a info@ridgidwoodworking.com para obtener la pieza que falte. A veces las piezas pequeñas pueden extraviarse en el material de empaquetamiento.

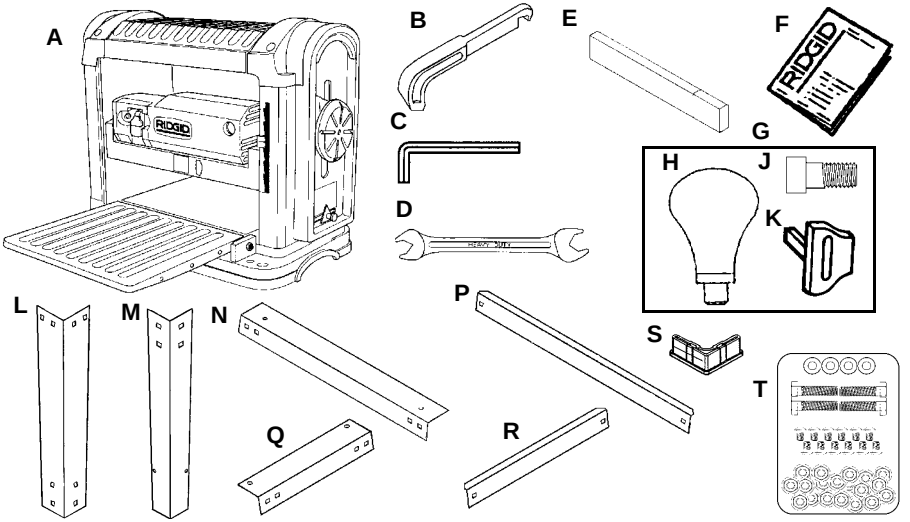
No tire ningún material de empaquetamiento hasta que el cepillo mecánico de grosor ajustable esté montado. Compruebe si en el material de empaquetamiento hay piezas que falten antes de ponerse en contacto con RIDGID.

Desempaquetado y comprobación del contenido (continuación)

Se incluyen las siguientes piezas:

Artículo	Descripción	Cant.
A	Cepillo mecánico de grosor ajustable	1
B	*Herramienta magnética de manejo de cuchillas	1
C	*Llave hexagonal en "L" de 4 mm	1
D	*Llave de boca de 8 mm/10 mm	1
E	Cuchillas de repuesto/estuche de cuchillas (almacenados debajo de la mesa trasera)	1
F	Manual del usuario	1
G	Bolsa de pieza sueltas (contiene los siguientes artículos)	1
H	Mango	1
J	Tornillo M5 x 0.8-10	1
K	Llave del interruptor	1
L	Patas superiores	4
M	Patas inferiores	4
N	Rigidizadores superiores largos	2
P	Rigidizadores inferiores largos	2
Q	Rigidizadores superiores cortos	2
R	Rigidizadores inferiores cortos	2
S	Pie	4
T	Paquete de herrajes de la juego de patas	1

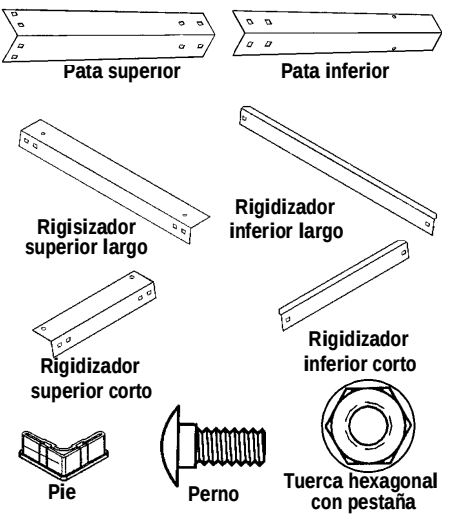
*Suministrada en la "caja de herramientas"



Ensamblaje jambe de support

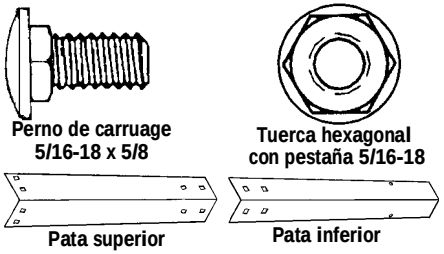
1. Localice las suguientes piezas y herrajes.
   - 4 Patas superiores
   - 4 Patas inferiores
   - 2 Rigidizadores superiores largos
   - 2 Rigidizadores superiores cortos
   - 2 Rigidizadores inferiores largos
   - 2 Rigidizadores inferiores cortos
2. Localice lo siguiente en la bolsa de herrajes del juego la patas.
   - 4 Pies
   - 32 Perno con carruage M8 x 1.25
   - 32 Tuerca hexagonal con pestaña M8 x 1.25

Nota: Lo herrajes no se muestran a tamaño real.

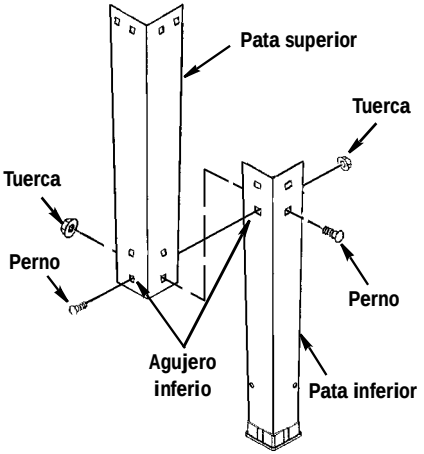


Ensamblaje de las patas superiores e inferiores

1. Localice las siguientes piezas y herrajes.
   8 Pernos
   8 Tuercas hexagonales con pestaña M8 x 1.25
   4 Patas superiores
   4 Patas inferiores
   4 Pies

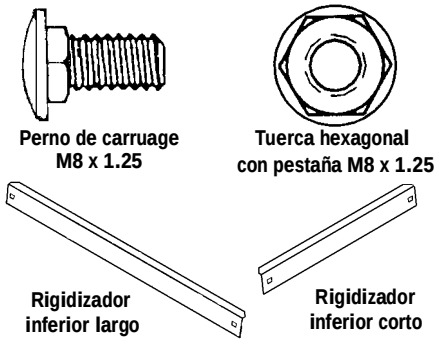


2. Posicione la pata inferior dentro de la pata superior de la manera que se muestra en la ilustración. Coloque un perno solamente a través del agujero inferior de la pata superior y a través del agujero inferior de la pata inferior. Coloque una tuerca, pero apriétela solomente con los dedos.
3. Repita el procedimiento para los otros tres ensamblajes de pata.
4. Ensamble los pie en las inferior de la pata inferior. Repita el procedimiento para los otros tres ensamblajes de pata.



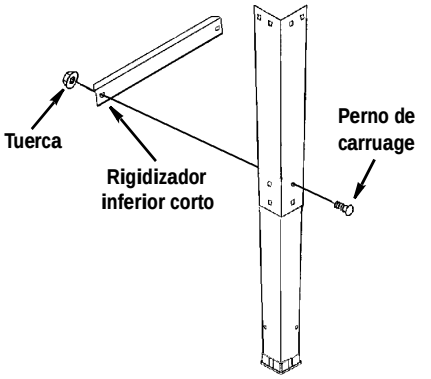
Ensamblaje de los rigidizadores inferiores

1. Localice las siguientes piezas y herrajes:
   8 Perno de carruage M8 x 1.25
   8 Tuerca hexagonal con pestaña M8 x 1.25
   2 Rigidizadores inferiores largos
   2 Rigidizadores inferiores cortos


Perno de carruage M8 x 1.25
Tuerca hexagonal con pestaña M8 x 1.25
Rigidizador inferior largo
Rigidizador inferior corto

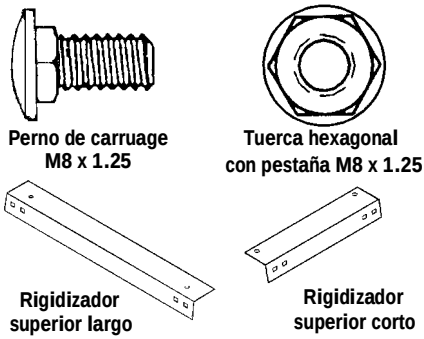
Ensamblaje de los rigidizadores inferiores (cont.)

2. Ensamble los rigidizadores inferiores en las patas de la manera que se muestra en la ilustración. Apriete las tuercas con los dedos.
3. Asegúrese de que:
   a. Los rigidizadores inferiores largos y cortos quepan dentro de las patas.
   b. Los rigidizadores cortos estén ensamblados en lados opuestos del juego de patas. (Lo mismo se aplica a los rigidizadores largos.)

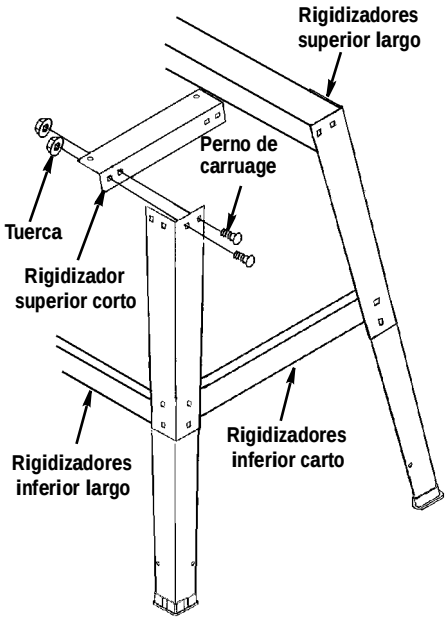


Ensamblaje de los rigidizadores inferiores

1. Localice las siguientes piezas y herrajes:
   16 Perno de carruage M8 x 1.25
   16 Tuerca hexagonal con pestaña M8 x 1.25
   2 Rigidizadores superiores largos
   2 Rigidizadores superiores cortos


Perno de carruage M8 x 1.25
Tuerca hexagonal con pestaña M8 x 1.25
Rigidizador superior largo
Rigidizador superior corto

2. Ensamble los rigidizadores superiores en las patas de la manera que se muestra en la ilustración. Apriete las tuerces con los dedos.
   a. Los rigidizadores superiores largos vayan sobre los rigidizadores superiores cortos.
   b. Los rigidizadores superiores cortos vayan opuestos uno a otro, lo mismo que los rigidizadores superiores largos.
   c. Los agujeros de montaje del cepillo mecánico que están en la parte superior del juego de patas estén alineados.
3. Vuelva atrás y apriete todas las tuercas.



Montaje de la cepillo mecánico de grosor ajustable

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de lesiones debidas a un movimiento inesperado de la cepillo mecánico:

a. Desenchufe el cordón de energía.

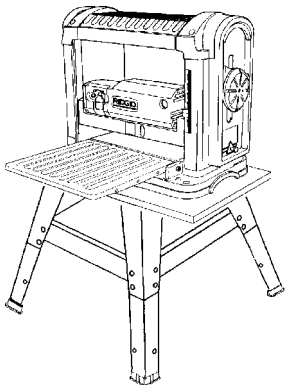
b. Para reducir el riesgo de lesiones en la espalda, sujete la herramienta cerca del cuerpo al levantarla. Doble las rodillas para poder levantarla haciendo fuerza con las piernas y no con la espalda. Levante la cepillo mecánico usando las áreas de agarre manual que se encuentran en cada lado de la parte inferior de la base o por el asa de transporte.

c. Coloque la cepillo mecánico de modo que otras personas no puedan situarse detrás de ella. Los residuos que salgan despedidos podrían lesionar a las personas que se encuentren en su trayectoria.

d. Coloque la cepillo mecánico sobre una superficie firme y nivelada donde haya mucho espacio para manejar y soportar adecuadamente la pieza de trabajo.

e. Fije con tornillos o con abrazaderas la cepillo mecánico a su soporte.

Montaje de la sierra en el juego de patas suministrado



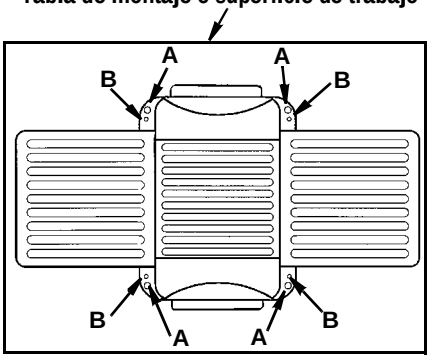
1. Localice 4 tornillos de cabeza hexagonal M8 x 1.25, 4 arandelas y 4 tuercas en la bolsa de piezas.
2. Posicione el juego de patas en la ubicación deseada.
3. Monte la cepillo mecànico de grosor ajustable de la manera que se muestra en la ilustración con los herrajes suministrados. Apriete las tuercasd solamente con los dedos en este momento.

Sie es necesario, mueva el juego de patas para ajustarlo a un piso ligeramente desnivelado. Apriete firmemente todos los herrajes.

Montaje del cepillo mecánico de grossor ajustable en otros juegos de patas o bancos de trabajo

Coloque el cepillo mecánico en la ubicación deseada sobre un banco de trabajo u otro juego de patas recomendado. La base del cepillo mecánico tiene ocho agujeros de montaje. Cuatro agujeros más pequeños para tornillos para “pared de tipo seco” están identificados con la letra B. Cuatro agujeros más grandes para pernos están identificados con la letra A (vea la ilustración). Coloque un perno a través de los agujeros más grandes. Coloque una arandela y una tuerca y apriételas firmemente.

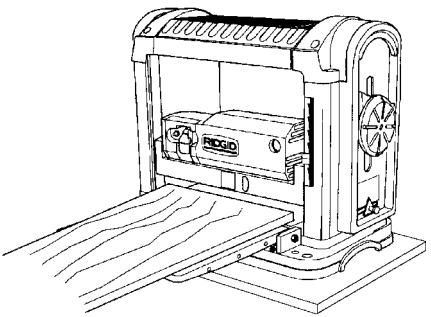
Tabla de montaje o superficie de trabajo



Montaje de la cepillo mecánico de grosor ajustable (continuación)

Aplicaciones portátiles

Para montar la cepillo mecánico en un pedazo de madera contrachapada de 3/4", utilice los 4 agujeros para pernos de 1/4 **o** los 4 agujeros para tornillos para pared de tipo seco. La tabla de montaje se puede fijar entonces con abrazaderas para evitar que se incline.

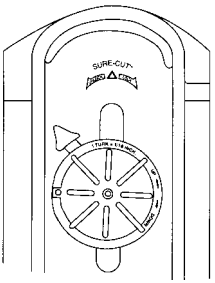


Aplicaciones en banco de trabajo

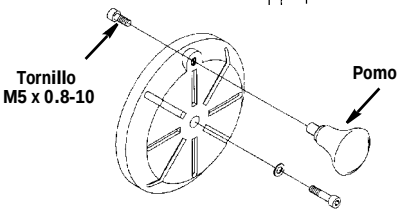
Monte la cepillo mecánico tal como se especifica en Aplicaciones portátiles. Compruebe los espacios libres de la pieza de trabajo a la frente y a la detrás de la cepillo mecánico.

Instalación del pomo del volante

1. Localice el pomo y el tornillo del volante en la bolsa de piezas sueltas.
2. Utilice la llave hexagonal en "L" de la caja de herramientas para quitar el tornillo del centro del volante y quite el volante de la unidad.



3. Coloque el tornillo a través de la parte posterior del volante y fije el tornillo al pomo en la parte delantera del volante.
4. Vuelva a colocar el volante en el eje de elevación y reinstale el tornillo en el centro del volante.



Alineación (ajustes)

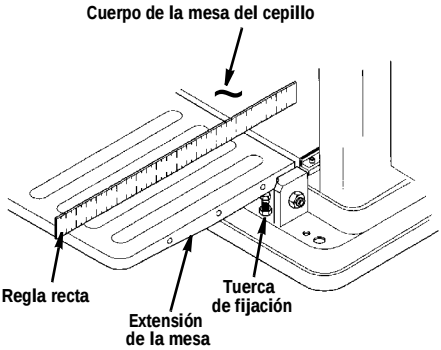
Alineación del ensamblaje de extensiones

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de lesiones debidas a un arranque inesperado o sacudidas eléctricas, no enchufe el cepillo mecánico de grosor ajustable. El cordón de energía debe permanecer desenchufado siempre que esté ajustando o alineando el cepillo mecánico de grosor ajustable.

NOTA: Alinee solamente una extensión a la vez. Eleve el motor lo suficiente como para tener una vista apropiada del cuerpo de la mesa y la holgura de las cuchillas.

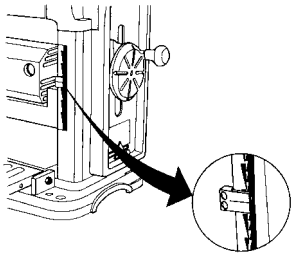
ADVERTENCIA: Las cuchillas están muy afiladas y podrían lesionarle gravemente las manos o los brazos.

1. Coloque una regla recta transversalmente al cuerpo de la mesa y sobre la extensión de avance de entrada de la manera que se muestra en la ilustración. Afloje la tuerca de fijación y ajuste cada lado de la mesa hasta que la regla recta toque el borde exterior de la extensión de la mesa. Apriete las tuercas de fijación.
2. Repita el paso 1 para la extensión de avance de salida.

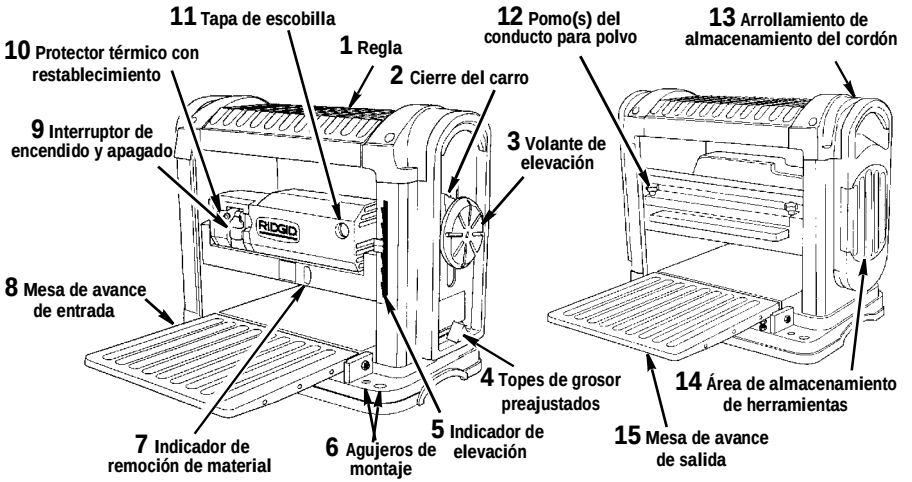


Ajuste del indicador de grosor

El indicador de elevación se preajusta en el momento de fabricar el cepillo mecánico. Para comprobar el indicador, seleccione un pedazo de material de al menos 12 pulgadas de longitud y 3/4 de pulgada de grosor. Ajuste el cepillo mecánico a 11/16 de pulgada y haga pasar el material a través del cepillo. Mida la madera después de acepillara y, si es necesario, afloje los tornillos para ajustar el indicador de elevación hasta que coincida con la medida.



Familiarización con el cepillo mecánico de grosor ajustable


11 Tapa de escobilla
12 Pomo(s) del conducto para polvo
13 Arrollamiento de almacenamiento del cordón
10 Protector térmico con restablecimiento
1 Regla
2 Cierre del carro
9 Interruptor de encendido y apagado
3 Volante de elevación
RIDGID
8 Mesa de avance de entrada
4 Topes de grosor preajustados
14 Área de almacenamiento de herramientas
5 Indicador de elevación
15 Mesa de avance de salida
7 Indicador de remoción de material
6 Agujeros de montaje

1. **Regla.** Compruebe rápidamente el grosor de una pieza de trabajo.
2. **Cierre del carro.** "Fija" firmemente el ensamblaje de la cabeza de corte para ayudar a minimizar el bisel de extremo.
3. **Volante de elevación**. Sube o baja la cabeza de corte para obtener el corte deseado. Cada revolución completa del volante de elevación subirá o bajará la cabeza de corte 1/16 de pulgada.
4. **Topes de grosor preajustados.** Limitan la cabeza de corte a un grosor predeterminado.
5. **Indicador de elevación.** Indica la altura a la que la cabeza de corte se encuentra respecto a la mesa.
6. **Agujeros de mantaje.** Para reducir el riesgo de lesiones debidas a un movimiento inesperado del cepillo mecánico de grosor ajustable. Agujeros más pequeños para tornillos para "pared de tipo seco", agujeros superior para pernos, tuercas y arandelas.
7. **Indicador de remoción de material.** Indica cuánto material se está quitando.
8. **Mesa de avance de entrada.** Soporta y guía la pieza de trabajo al comienzo de un corte.
9. **Interruptor de encendido y apagado.** Es bloqueable. Tiene una llave amarilla extraíble que ayuda a impedir el uso no autorizado.
10. **Protector térmico con restablecimiento.** Abre el circuito de la línea de energía cuando la temperatura del motor sobrepasa un nivel seguro, cuando el motor se sobrecarga o cuando existe una situación de voltaje más bajo.
11. **Tapas de escobilla.** Proporcionan acceso para inspeccionar o reemplazar la escobilla de carbono del motor.
12. **Pomos del conducto para polvo.** Se utilizan para acoplar el conducto para polvo y la cubierta de la cabeza de corte.
13. **Arrollamiento de almacenamiento del cordón.**
14. **Área de almacenamiento de herramientas.** Contiene herramientas e instrucciones para cambiar las cuchillas.
15. **Mesa de avance de salida**. Soporta y guía la pieza de trabajo al final de un corte. Las cuchillas de repuesto se almacenan debajo de la mesa de avance de salida.
16. **Cabeza de corte.** (No ilustrado) Cilindro giratorio que sujeta las cuchillas. Se encuentra debajo del conducto para polvo.
17. **Cierre de la cabeza de corte.** (No ilustrado) Palanca roja ubicada en el extremo izquierdo de la cabeza de corte. Se activa automáticamente cuando se quita el conducto para polvo.

Instrucciones de seguridad para las operaciones básicas del cepillo mecánico de grosor ajustable

Antes de utilizar el cepillo mecánico de grosor ajustable

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de cometer errores que podrían causar lesiones graves y permanentes, no enchufe el cepillo mecánico de grosor ajustable hasta que se hayan completado los siguientes pasos.

- Ensamble y alinee completamente el cepillo mecánico de grosor ajustable. (Consulte las secciones "Ensamblaje" y "Alineación".)
- Consulte la sección "Familiarización con el cepillo mecánico de grosor ajustable".
- Estudie y entienda todas las instrucciones de seguridad y los procedimientos de utilización que aparecen en este manual.
- Estudie los métodos de mantenimiento para este cepillo mecánico de grosor ajustable. (Consulte la sección "Mantenimiento".)

Antes de cada uso

Inspeccione el cepillo mecánico de grosor ajustable.

- Desconecte el cepillo mecánico de grosor ajustable. Para reducir el riesgo de lesiones debidas a un arranque accidental, desenchufe el cepillo mecánico de grosor ajustable antes de cambiar la preparación, cambiar la cuchilla o ajustar cualquier cosa.

Compruebe si hay piezas dañadas. Compruebe lo siguiente:

- Si las piezas móviles están alineadas correctamente.
- Si los cables eléctricos están dañados.
- Si las piezas móviles se atascan.
- Si hay piezas rotas.
- Si el montaje es estable.
- Si existen otras condiciones que puedan afectar la forma en que el cepillo mecánico de grosor ajustable funciona.

Antes de cada uso, asegúrese de que el área que está debajo de la cabeza de corte y los rodillos de avance esté despejada.

Si alguna pieza de este cepillo mecánico de grosor ajustable falta, está doblada o rota de alguna manera, o si alguna pieza eléctrica no funciona, apague el cepillo mecánico de grosor ajustable y desenchúfelo. Cambie las piezas dañadas, que falten o que hayan fallado antes de utilizar de nuevo el cepillo mecánico de grosor ajustable.

Para reducir la posibilidad de que salgan piezas despedidas, asegúrese de que las cuchillas estén instaladas adecuadamente y de que los tornillos de fijación de la cuchilla estén apretados.

Utilice cuchillas afiladas. Las cuchillas desafiladas o melladas tienden a "golpear" y mascar la madera, causando retrocesos.

Cambie las cuchillas del cepillo mecánico que estén desafiladas o dañadas.

Asegúrese de que el deflector o el colector de polvo esté colocado en su sitio.

Mantenga los protectores colocados en su sitio, en buenas condiciones de funcionamiento y ajustados correctamente.

Mantenga las herramientas con cuidado. Mantenga limpio el cepillo mecánico de grosor ajustable para obtener un rendimiento óptimo y más seguro. (Consulte la sección "Mantenimiento".) NO lubrique ninguna pieza del cepillo mecánico de grosor ajustable mientras las cuchillas estén girando.

Planifique con antelación para protegerse los ojos, las manos, la cara y los oídos

Conozca el cepillo mecánico de grosor ajustable. Lea y entienda el manual del usuario y las etiquetas que están colocadas en la herramienta. Aprenda sus aplicaciones y limitaciones, así como los peligros potenciales específicos particulares de esta herramienta.

Para reducir el riesgo de lesiones debidas a un contacto accidental con las piezas móviles, no haga trabajo de instalación, ensamblaje o preparación en el cepillo mecánico de grosor ajustable mientras cualquiera de sus piezas se esté moviendo.

Instrucciones de seguridad para las operaciones básicas del cepillo mecánico de grosor ajustable (continuación)

Reduzca el riesgo de que se produzca un arranque accidental. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado antes de enchufar el cepillo mecánico de grosor ajustable en un tomacorriente de la fuente de energía.

Planifique el trabajo.

Vístase para trabajar con seguridad.

Todas las herramientas mecánicas pueden lanzar despedidos objetos extraños hacia los ojos. Esto puede ocasionar daños permanentes en los ojos. Use anteojos de seguridad (no use gafas) que cumplan con la norma ANSI Z87.1 (o en Canadá, con la norma CSA Z94.3-99) mostrados en el paquete. Las gafas de uso diario sólo tienen lentes resistentes a los golpes. No son gafas de seguridad. Los anteojos de seguridad están disponibles en muchas tiendas minoristas locales. Las gafas o los anteojos que no cumplan con las normas ANSI o CSA podrían lesionarle gravemente al romperse.

- No use ropa holgada, guantes, corbatas o joyas (anillos, relojes de pulsera). Pueden engancharse y tirar de usted hacia las piezas móviles.
- Use calzado antideslizante.
- Sujétese el pelo largo detrás de la cabeza.
- Súbase las mangas largas por encima de los codos.
- Los niveles de ruido varían mucho. Para reducir el riesgo de posibles daños a la audición, use protectores de oídos u orejeras cuando utilice el cepillo mecánico de grosor ajustable durante varias horas seguidas.
- Para operaciones que generan polvo, use una máscara antipolvo junto con anteojos de seguridad.

Mantenga las manos al menos a 20 cm (8 pulgadas) de la mesa de avance de salida. No agarre firmemente la tabla ni tire de ella. Un retroceso repentino podría tirar de la mano hacia los cortadores.

Mantenga las manos alejadas de las piezas móviles.

Inspeccione la pieza de trabajo

- Asegúrese de que no haya clavos ni objetos extraños en la parte de la pieza de trabajo que se vaya a acepillar.
- Utilice madera de buena calidad. Las cuchillas duran más y los cortes se hacen mejor en madera buena.
- No acepille madera demasiado pequeña. Las tablas que sean demasiado delgadas o demasiado cortas podrían partirse mientras se están acepillando.
- Acepille solamente tablas de 30 cm (12 pulgadas) de longitud o más largas. Las tablas cortas pueden atascarse o partirse y causar retrocesos peligrosos.
- Utilice el cepillo mecánico solamente para madera maciza y productos de madera. No acepille metales, plásticos ni materiales laminados.

Cuando el cepillo mecánico de grosor ajustable esté en marcha

ADVERTENCIA: No deje que el trabajar de manera confiada debido a la familiaridad (adquirida con el uso frecuente del cepillo mecánico de grosor ajustable) cause un error por descuido. Un descuido de una fracción de segundo es suficiente para causar lesiones graves.

Antes de comenzar a acepillar una tabla, observe el cepillo mecánico de grosor ajustable mientras está en marcha. Si hace algún ruido extraño o vibra mucho, deténgase inmediatamente. Apague el cepillo mecánico de grosor ajustable. Desenchufe el cepillo. No vuelva a arrancarlo hasta que haya localizado y corregido el problema.

Planifique la forma en que sujetará la pieza de trabajo desde el comienzo hasta el final:

- **Evite las operaciones complicadas** y las posiciones complicadas de las manos en las que un resbalón repentino podría hacer que los dedos o la mano se muevan hacia las cuchillas.
- **No intente alcanzar demasiado lejos.** Mantenga un buen apoyo de los pies y un buen equilibrio.
- **No fuerce el corte.** Si se hace que el motor pierda velocidad o se detenga, éste se sobrecalentará. Deje que el avance automático funcione adecuadamente.
- **Soporte la pieza de trabajo.** No deje que la tabla cuelgue del cepillo.
- **Nunca** utilice a otra persona como sustituto de una extensión de la mesa, ni como soporte adicional para una pieza de trabajo que sea más larga o más ancha que la mesa básica del cepillo mecánico de grosor ajustable, ni para ayudar a hacer avanzar la pieza de trabajo, soportarla o tirar de ella.

Tome precauciones contra el retroceso. No permita que nadie se sitúe o cruce en línea con la trayectoria de la tabla a través del cepillo mecánico de grosor ajustable. Un retroceso o los residuos que salgan despedidos se desplazarán en este sentido.

Mantenga alejados a los niños. Mantenga a todos los visitantes a una distancia segura del cepillo mecánico de grosor ajustable. Asegúrese de que las personas que estén presentes se encuentren alejadas del cepillo mecánico y de la pieza de trabajo.

Deje que la cuchilla alcance toda su velocidad antes de acepillar.

Ponga el interruptor en la posición de apagado y desenchufe la herramienta antes de inspeccionar, ajustar o reparar el cepillo mecánico.

Antes de soltar material atascado:

- Ponga el interruptor en la posición de apagado.
- Espere a que todas las piezas móviles se detengan.
- Desenchufe el cepillo mecánico de grosor ajustable.

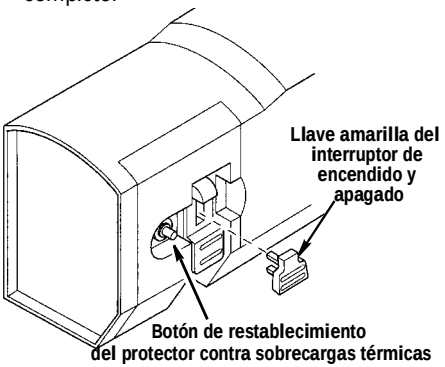
Operaciones básicas del cepillo mecánico de grosor ajustable

Antes de comenzar

1. Ubique el cepillo mecánico en el lugar donde vaya a utilizarse. Tenga en cuenta la longitud de la madera que normalmente acepillaría para dejar amplio espacio para las operaciones de avance de entrada y avance de salida.

PRECAUCIÓN: Antes de poner el interruptor en la posición de encendido, asegúrese de que el conducto para polvo esté instalado correctamente. El interruptor de encendido y apagado tiene un dispositivo de bloqueo. La finalidad de este dispositivo es impedir el uso no autorizado por niños y otras personas.

2. Localice la llave amarilla del interruptor de encendido y apagado en la bolsa de piezas sueltas. Introduzca la llave en el interruptor.
3. Para encender el cepillo mecánico, sitúese a uno de los lados del cepillo, nunca en línea con la abertura. Introduzca el dedo debajo del interruptor y suba la llave.
4. Para apagar el cepillo mecánico, empuje la llave hacia abajo. Nunca deje el cepillo hasta que la cabeza de corte se haya detenido por completo.


Llave amarilla del interruptor de encendido y apagado
Botón de restablecimiento del protector contra sobrecargas térmicas

Operaciones básicas del cepillo mecánico de grosor ajustable (continuación)

5. Para bloquear el interruptor en la posición de apagado, simplemente saque la llave cuando el interruptor esté en la posición de apagado. Bloquee siempre el interruptor en la posición de apagado cuando no esté utilizando el cepillo mecánico. Saque la llave y guárdela en un lugar seguro. Además, en caso de que se produzca un corte del suministro eléctrico (todas las luces se apagan), ponga el interruptor en la posición de apagado y bloquéelo sacando la llave. Esto evitará que el cepillo mecánico arranque otra vez cuando regrese el suministro eléctrico.
6. Consulte la sección "Protección contra sobrecargas térmicas" para obtener información sobre el uso correcto.

Reduzca los daños a las cuchillas

El cepillo mecánico de grosor ajustable es una máquina de precisión para el trabajo de la madera y debe utilizarse en madera de buena calidad.

No acepille tablas sucias. La suciedad y las piedras pequeñas son abrasivas y desgastarán la cuchilla.

Quite los clavos y las grapas. El cepillo mecánico sólo debe cortar madera.

Evite los nudos. La veta transversal gruesa hace que los nudos sean duros. Además, los nudos pueden soltarse y atascar la cuchilla.

PRECAUCIÓN: Toda partícula que puedan encontrar las cuchillas del cepillo mecánico puede salir despedida del cepillo, creando un riesgo de lesiones graves.

Preparación de la pieza de trabajo

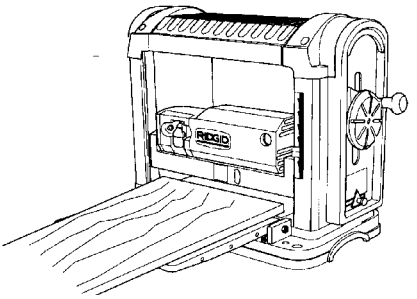
El cepillo mecánico de grosor ajustable funciona mejor cuando la madera tiene al menos una superficie plana.

Utilice un cepillo de mano o una ensambladora de mano para definir una superficie plana.

Las tablas torcidas o muy combadas pueden atascar el cepillo mecánico. Corte al hilo por la mitad la madera para reducir la magnitud del combado.

La pieza de trabajo debe hacerse avanzar con la veta. A veces la veta cambiará de sentido en medio del corte. Si es posible, corte la tabla en el centro antes de acepillarla para que el sentido de la veta sea correcto.

PRECAUCIÓN: No acepille una tabla que tenga menos de 12 pulgadas de longitud. La fuerza del corte podría partir la tabla y causar un retroceso.



Cierre del carro

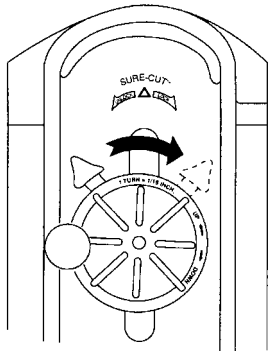
El cierre del carro (consulte la sección "Familiarización con el cepillo mecánico de grosor ajustable") ayuda a minimizar el "bisel de extremo" al fijar la posición de la cabeza de corte. El bisel de extremo es un cambio de grosor en cualquiera de los extremos de la tabla, causado por una fuerza desigual en la cabeza de corte cuando la pieza de trabajo está entrando en el cepillo mecánico o saliendo del mismo.

Al empujar el cierre del carro hacia la izquierda, se soltará el ensamblaje de la cabeza de corte. Ajuste el cepillo mecánico al grosor correcto (consulte las instrucciones que aparecen a continuación) y luego empuje el cierre del carro hacia la derecha. Esto fijará en su sitio el ensamblaje de la cabeza de corte y ayudará a minimizar el bisel de extremo.

Un bisel de extremo puede producirse cuando las tablas no estén soportadas apropiadamente (consulte la sección "Alineación del ensamblaje de extensiones").

En unos pocos casos es imposible eliminar el "bisel de extremo". Aún podrá notarse un ligero bisel de extremo. El bisel de extremo es más evidente cuando se hacen cortes más profundos.

Para evitar el bisel de extremo al acepillar más de una tabla del mismo grosor, junte a tope las tablas extremo con extremo para que se sigan muy cerca una a otra a través del cepillo mecánico.



Ajuste del cierre del carro

El cierre del carro se preajusta en fábrica. Si la palanca del cierre del carro no se tensa al moverla a la posición de fijación, siga los pasos que se indican a continuación para ajustarla.

1. Saque la llave del interruptor y desenchufe la unidad del tomacorriente de pared.
2. Quite la cubierta superior para tener visibilidad.
3. Utilice la llave hexagonal suministrada y quite el tornillo que está en el centro del volante. Fíjese en la posición de la palanca del cierre del carro.
4. Tire directamente hacia afuera de la palanca del cierre del carro. Esto desacoplará la palanca del cierre del carro de la tuerca de fijación coincidente.
5. Gire ligeramente la palanca del cierre del carro en sentido contrario al de las agujas del reloj y vuelva a acoplar los dientes de la palanca del cierre del carro en la tuerca de fijación.

   Ejemplo: Si el cierre del carro está en la posición correspondiente a las dos en punto antes de realizar el ajuste, mueva la palanca en sentido contrario al de las agujas del reloj hasta la posición correspondiente a la una en punto.
6. Gire la palanca del cierre en el sentido de las agujas del reloj hasta la posición de fijación para asegurarse de que se esté tensando (la fuerza para empujar la palanca está aumentado). Luego, gire la palanca en sentido contrario al de las agujas del reloj hasta la posición de desbloqueo para asegurarse de que esté muy floja en la posición desbloqueada. Si la palanca del cierre no se está tensando en la posición de fijación, repita los pasos 5 y 6.
7. Vuelva a colocar el volante, fije el tornillo con la llave hexagonal y vuelva a instalar la cubierta superior.

Volante de elevación

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de sacudidas eléctricas, desenrolle el cordón del área de almacenamiento del cordón antes de subir o bajar el carro.

Gire el volante de elevación (consulte la sección "Familiarización con el cepillo mecánico de grosor ajustable") para ajustar el cepillo mecánico a la profundidad de corte correcta. La superficie que el cepillo producirá será más lisa si se utiliza una profundidad de corte más pequeña. Cada revolución completa del volante de elevación subirá o bajará la cabeza de corte 1/16 de pulgada.

Avance de la pieza de trabajo

La velocidad de avance se refiere a la velocidad a la que la madera se desplaza a través del cepillo mecánico.

El avance del cepillo mecánico es automático. Variará ligeramente dependiendo del tipo de madera que se esté cortando y de la profundidad de corte.

El operador es responsable de alinear la pieza de trabajo para que avance adecuadamente.

Sitúese a un lado de la mesa de avance de entrada del cepillo mecánico.

Levante la pieza de trabajo hacia la extensión de avance de entrada agarrando los bordes de la tabla aproximadamente a mitad de su longitud.

Las tablas de más de 24 pulgadas de longitud deben tener soporte adicional mediante apoyos autoestables para el material.

Apoye el extremo de la tabla en la extensión de soporte de avance de entrada y dirija la tabla hacia el cepillo mecánico.

Empuje ligeramente sobre la tabla y deje que el avance automático tome la tabla. Suelte la tabla y deje que el avance automático funcione adecuadamente. No empuje la pieza de trabajo ni tire de ella.

PRECAUCIÓN: No se sitúe directamente en línea con la parte delantera o trasera del cepillo mecánico. Cuando algún objeto salga despedido del cepillo mecánico, se desplazará en este sentido.

Muévase hasta la parte trasera del cepillo mecánico y reciba la madera acepillada agarrándola de la misma manera que cuando se hizo avanzar.

No agarre ninguna parte de la tabla que no haya pasado la extensión de avance de salida.

Repita esta operación en todas las tablas que necesiten tener el mismo grosor.

NOTA: Un asistente debe tomar las mismas precauciones que el operador.

La superficie que el cepillo mecánico producirá será más lisa si se utiliza una profundidad de corte más pequeña. Consulte la sección "Indicador de remoción de material".

Haga avanzar la pieza de trabajo en el sentido de la veta. Si se hace avanzar la madera contra la veta, el resultado puede ser una superficie picada y astillada. Si esto sucede, intente hacer avanzar hacia adentro primero el otro extremo de la tabla.

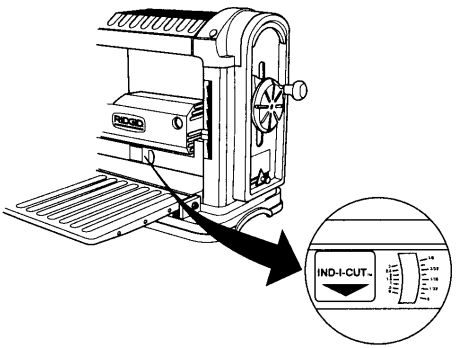
Indicador de remoción de material

Indica la cantidad de material que se está quitando en cada pasada a través del cepillo mecánico. Hasta 1/8 de pulgada como máximo. Asegúrese de que la pieza de trabajo esté debajo de la etiqueta del indicador de remoción de material que está en la parte delantera de la herramienta..

Profundidad máxima de corte recomendada por pasada a través del cepillo mecánico:

- 1/8 de pulgada para material de 0 a 6 pulgadas de anchura.
- 1/16 de pulgada para material de 6 a 13 pulgadas de anchura.

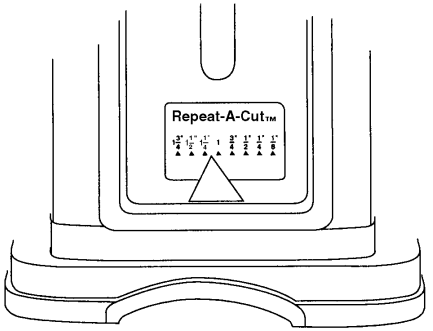
NOTA: No utilice continuamente el cepillo mecánico de grosor ajustable ajustado a la máxima profundidad de corte (1/8 de pulgada) y la anchura completa de corte de 13 pulgadas. El uso continuo a la capacidad de corte máxima dañará el motor.



Topes de grosor preajustados (Repeat-A-Cut)

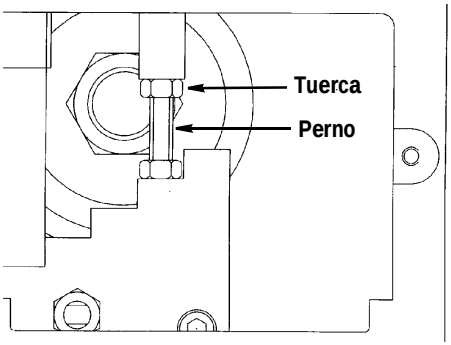
Estos topes son para acepillado repetitivo a grosores preajustados. El acepillado de una pieza de trabajo hasta uno de estos grosores comunes puede realizarse fácilmente.

1. Suba el carro a más de 1-3/4 pulgadas.
2. Deslice el pomo hasta el ajuste de grosor deseado.
3. Gire el mango de elevación hasta que el carro entre en contacto con el tope de grosor.
4. Fije el cierre del carro.
5. Acepille la pieza de trabajo y compruebe el grosor. Si el grosor es incorrecto, siga los pasos de ajuste que aparecen a continuación.



Ajuste del tope de grosor (Repeat-A-Cut)

1. Tire directamente hacia afuera del pomo Repeat-A-Cut para quitarlo.
2. Quite el tornillo del lado derecho de la escala Repeat-A-Cut y quite la cubierta.
3. Mida la altura desde la base hasta la punta de la cuchilla de la cabeza de corte. Esto puede hacerse por ejemplo con un pedazo de desecho de tabla de 1-1/2 pulgadas.
4. Utilice el volante de elevación para ajustar la altura a la pieza de desecho de grosor conocido y luego quite dicha pieza de desecho sin mover el volante.
5. Asegúrese de que la escala Repeat-A-Cut esté en la posición de 1-1/2 pulgadas y afloje la tuerca de fijación que está en el perno de ajuste. Ajuste el perno para que entre en contacto completamente con el bloque escalonado y apriete la tuerca de fijación.
6. Vuelva a colocar la cubierta de la escala Repeat-A-Cut y fíjela con el tornillo.
7. Vuelva a colocar el pomo.
8. Acepille la pieza de trabajo y compruebe su grosor. Si es necesario, repita el procedimiento.



Comprobación para ver si las cuchillas están desgastadas

El estado de las cuchillas afectará la precisión del corte.

Observe la calidad del corte que el cepillo mecánico produce para comprobar el estado de las cuchillas.

Las cuchillas desafiladas desgarrarán las fibras de madera en lugar de cortarlas y producirán un aspecto difuso.

Se formará una cresta elevada cuando las cuchillas desafiladas golpeen en madera que tenga una densidad variable.

Si se forma una cresta elevada que sigue la longitud de la pieza de trabajo, las cuchillas se han mellado. Si la mella es pequeña, cambie una cuchilla a la derecha y la otra a la izquierda (consulte la sección “Cambio de las cuchillas”).

Para cambiar e instalar las cuchillas, consulte la sección “Cambio de las cuchillas”.

Mantenimiento

El cepillo mecánico funcionará mejor si se mantiene en buenas condiciones. Mantenga ajustada la unidad de la manera que se describe en la sección "Funcionamiento". Además, las cuchillas deben mantenerse limpias y afiladas para garantizar la calidad del corte y la eficiencia de la operación. Las cuchillas son de "doble filo". Cuando un lado se desafile, puede dárseles la vuelta y utilizarse el filo opuesto.

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de lesiones debidas a un arranque inesperado o sacudidas eléctricas, asegúrese de que la unidad esté desconectada de la fuente de energía antes de intentar hacer servicio de ajustes y reparaciones o quitar cualquier componente.

Lubricación

Los cojinetes del motor y de la cabeza de corte están sellados y no necesitan lubricación. Las guías de ajuste de altura y los tornillos de elevación deben limpiarse de residuos y engrasarse cuando sea necesario.

Aplique ocasionalmente unas gotas de aceite ligero para máquinas a las cuatro varillas de soporte para hacer que el carro se deslice suavemente en todo momento.

Limpieza de las cuchillas

En las cuchillas se acumulará goma y resina, las cuales causarán exceso de fricción durante el trabajo. Las cuchillas se sobrecalentarán y se desgastarán a un ritmo acelerado. Quite las cuchillas y trátelas con un quitagoma y quitaresina para mantenerlas limpias.

Limpieza de los rodillos de avance

La goma, resina y serrín excesivos pueden reducir la fricción de los dos rodillos de goma. Utilice alcohol para limpiar los rodillos.

Ventilación del motor

Compruebe periódicamente las aberturas de ventilación del motor mientras acepilla y quite todo el serrín para evitar que el motor se caliente.

Cambio de las escobillas

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de sacudidas eléctricas, incendio o lesiones, utilice únicamente piezas idénticas a las que se identifican en la lista de piezas. Vuelva a montar las piezas exactamente de la misma manera en que estaban ensambladas originalmente para reducir el riesgo de peligros eléctricos.

Las escobillas de carbono suministradas durarán aproximadamente 50 horas de tiempo de funcionamiento o 10,000 ciclos de encendido y apagado. Cambie las dos escobillas de carbono cuando a cualquiera de ellas les quede un tramo de carbono de menos de 1/4 de pulgada de longitud. Para inspeccionar o cambiar las escobillas, desenchufe primero el cepillo mecánico. Luego, gire las tapas de escobilla en sentido contrario al de las agujas del reloj para quitarlas. Para volver a montarlas, invierta el procedimiento. Apriete firmemente las tapas de escobilla, pero no las apriete demasiado.

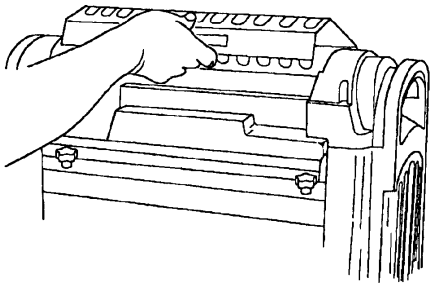
Cambio de las cuchillas

El cepillo mecánico de grosor ajustable se suministra con cuchillas de doble filo. Las cuchillas deben cambiarse o girarse 180° a los filos no usados cuando se desafilen o mellen. Se recomienda tener a mano un juego de cuchillas de repuesto. Las cuchillas siempre deben reemplazarse como un juego emparejado.

PRECAUCIÓN: Las cuchillas al descubierto están afiladas y podrían lesionarle. Para reducir la posibilidad de lesiones, protéjase las manos con guantes o con un trapo de taller y utilice la herramienta para cuchillas cuando quite o instale las cuchillas.

1. Asegúrese de que la llave del interruptor se haya quitado y de que la unidad esté desenchufada del receptáculo de pared.
2. Para facilitar el acceso al ensamblaje de la cabeza de corte/cuchillas, quite la cubierta superior. Vea la ilustración.

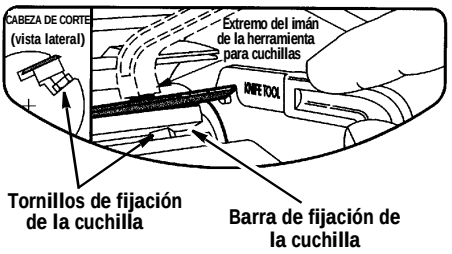
3. Afloje los dos pomos del conducto para polvo y quite el conducto para polvo.
   NOTA: Cuando se quite el conducto para polvo, el cierre de la cabeza de corte se acoplará cuando se gire dicha cabeza. No utilice el cepillo mecánico de grosor ajustable si no tiene colocado el conducto para polvo o el cepillo se dañará.
4. Gire la cabeza de corte hasta que el cierre se acople. Esto posicionará correctamente una cuchilla y sus siete tornillos de fijación.



ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de lesiones debidas a un contacto accidental con la cuchilla al descubierto, cuando gire los tornillos de fijación de la cuchilla, ponga un trapo de taller doblado sobre la cuchilla o use un guante.

5. Afloje cuidadosamente los siete tornillos de fijación de la cuchilla.
   NOTA: Mueva la llave de izquierda a derecha para aflojar los tornillos.
6. Utilice el extremo muescado de la herramienta magnética de manejo de cuchillas para quitar la cuchilla, enganchando la muesca sobre el extremo de la cuchilla y tirando directamente hacia afuera.
7. Utilice el imán de la herramienta magnética de manejo de cuchillas para ayudar a quitar la cuchilla.
8. Si está cambiando al segundo filo de la cuchilla, gire la cuchilla "extremo por extremo" manteniendo el mismo lado plano hacia abajo. Esto posicionará correctamente la cuchilla para volver a instalarla. Examine detenidamente la vista lateral de la cabeza de corte, asegurándose de que la cuchilla esté instalada de la manera que se muestra en la ilustración. Las cuchillas deben limpiarse para quitar la goma y la resina antes de volver a instalarlas.

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de que las cuchillas y otras piezas de la cabeza de corte salgan despedidas, asegúrese de que la barra de fijación de la cuchilla que contiene los siete tornillos de fijación de la cuchilla esté posicionada de la manera que se muestra en el dibujo de la vista lateral de la cabeza de corte.



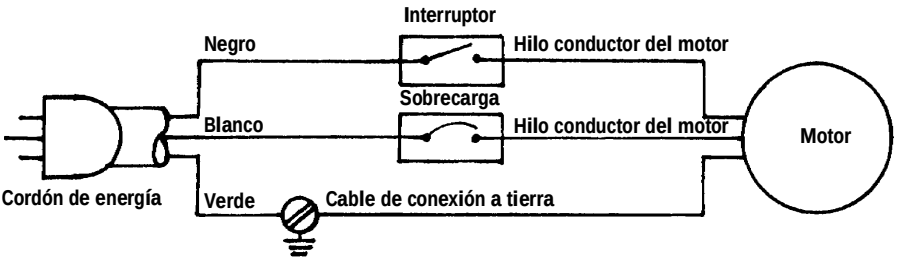
9. Empuje firmemente hacia adentro la cuchilla instalada. Compruebe visualmente si el filo de la cuchilla está paralelo a la ranura de la cabeza de corte.
10. Apriete los siete (7) tornillos de fijación de la cuchilla.
    NOTA: Mueva la llave de derecha a izquierda para apretar.
11. Para girar la cabeza de corte hasta la siguiente cuchilla, suelte el cierre de la cabeza de corte. Sujete la palanca de fijación roja ubicada en el lado izquierdo y gire la cabeza de corte.
12. Suelte la palanca de fijación roja y siga girando la cabeza de corte hasta que quede fija. Esto debe posicionar correctamente la segunda cuchilla.
13. Repita los procedimientos 5 a 10 para la segunda cuchilla.
14. Asegúrese de que todos los tornillos de fijación de la cuchilla estén apretados y vuelva a instalar el conducto para polvo.

Accesorios

No utilice ningún accesorio a menos que haya recibido y leído instrucciones completas para su uso.

Juego de patas universal para herramientas mecánicas..... AC9910
Colector de polvo..... AC8640
Cuchillas de repuesto..... AC8630

Diagrama de cableado



Localización y reparación de averías

Problema	Causa posible	Remedio
Bisel de extremo (acanalamiento en los extremos de la tabla)	1. Cuchillas desafiladas. 2. Soporte inadecuado de tablas largas 3. La madera no está junta a tope adecuadamente. 4. Extensiones desalineadas.	1. Cambie las cuchillas siguiendo las instrucciones (consulte la sección "Cambio de las cuchillas"). 2. Soporte las tablas largas. 3. Junte a tope extremo con extremo cada pieza de material a medida que la tabla pase a través del cepillo mecánico. 4. Ajuste los soportes de extensión.
Veta difusa	1. Acepillar madera con un alto contenido de humedad.	1. Seque la madera para eliminar el alto contenido de humedad.
Veta desgarrada	1. Corte demasiado profundo. 2. Las cuchillas cortan contra la veta. 3. Cuchillas desafiladas.	1. Repase la sección "Profundidad de corte". 2. Repase la sección "Avance de la pieza de trabajo". 3. Cambie las cuchillas siguiendo las instrucciones.
Veta rugosa elevada	1. Cuchillas desafiladas. 2. Corte demasiado profundo. 3. Contenido de humedad demasiado alto.	1. Cambie las cuchillas siguiendo las instrucciones. 2. Repase la sección "Profundidad de corte". 3. Seque la madera o utilice madera seca.
Profundidad de corte desigual de lado a lado	1. Proyección de la cuchilla no uniforme.	1. Asegúrese de que el extremo de la cuchilla esté completamente asentado en la cabeza de corte.

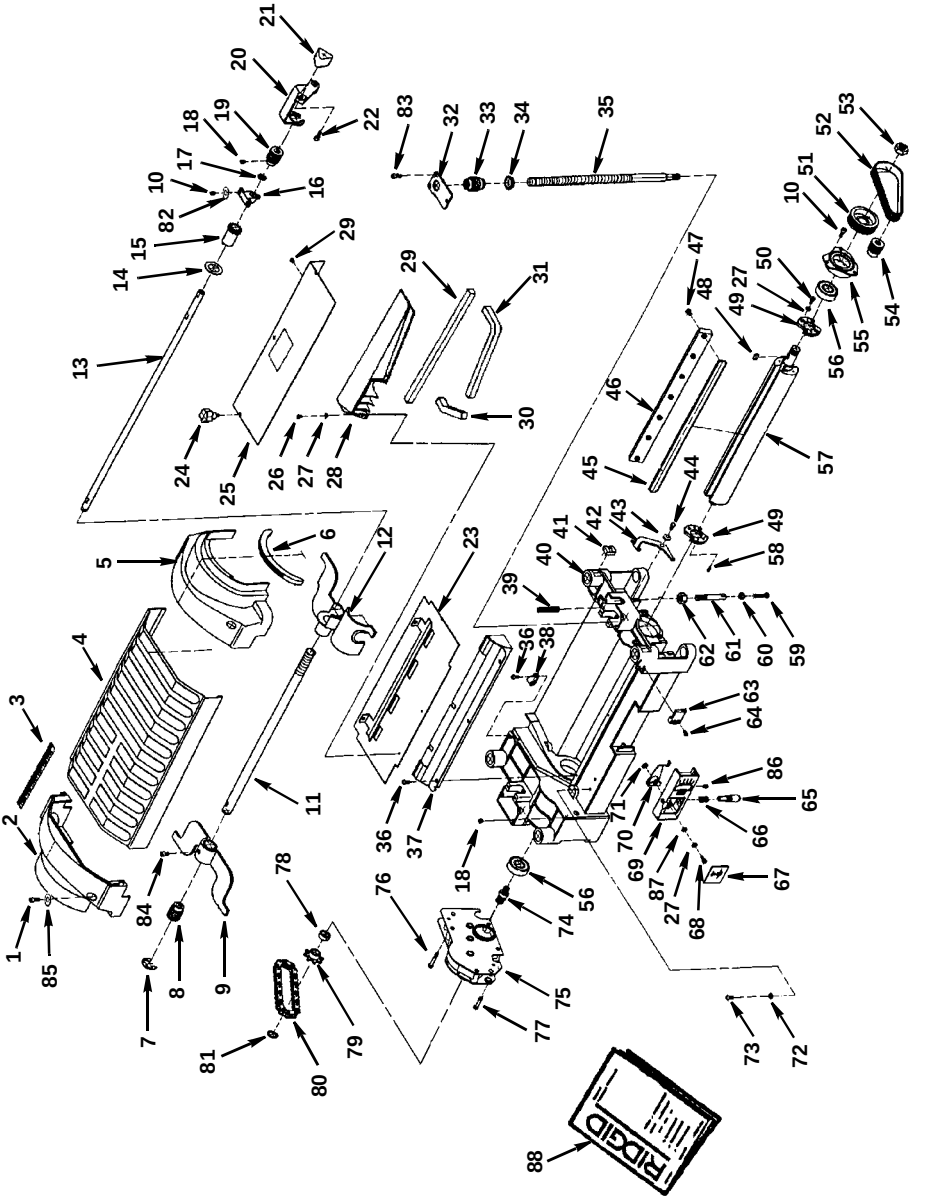
Problema	Causa posible	Remedio
La elevación de la cabeza de corte se ajusta con dificultad	1. Tornillos de elevación sucios. 2. Engranajes o tornillos desgastados. 3. Fricción entre la carcasa y las cubiertas.	1. Limpie y lubrique los tornillos de elevación. 2. Cambie los engranajes o tornillos. 3. Limpie y lubrique la carcasa y las cubiertas.
El grosor de la tabla no coincide con la profundidad de la escala de corte	1. El indicador no está ajustado adecuadamente. 2. Proyección incorrecta de las cuchillas.	1. Ajuste el indicador/apriételo firmemente. 1. 2. Ajuste correctamente la proyección de las cuchillas (consulte la sección “Cambio de las cuchillas”).
La cadena salta	1. Ruedas dentadas desgastadas. 2. Cadena desgastada.	1. Cambie las ruedas dentadas. 2. Cambie la cadena.
El motor no arranca	1. Funcionamiento incorrecto del interruptor. 2. El protector contra sobrecargas ha saltado. 3. El fusible de la línea de alimentación se abre. 4. Escobillas desgastadas. 5. Otra.	1. Haga que un electricista calificado cambie el interruptor de encendido y apagado. 2. Ponga el interruptor en la posición de apagado. Cuando la temperatura del cepillo mecánico baje adecuadamente (deje que transcurran de 15 a 30 minutos), oprima el botón de restablecimiento del protector contra sobrecargas. 3. Cambie el fusible usando un fusible de acción retardada o un cortacircuito de 15 A. 4. Consulte la sección “Mantenimiento”, “Cambio de las escobillas”. 5. Obtenga servicio autorizado.
El conducto para polvo está bloqueado	1. Acumulación de resina debajo del conducto para polvo. 2. Residuos grandes.	1. Limpie el área del conducto para polvo y de escape 2. Quite los residuos.

Cepillo mecánico de grosor ajustable de 13 pulgadas RIDGID

Número de modelo TP13002

Las piezas RIDGID se encuentran disponibles en línea conectándose a www.ridgidparts.com

Figura 1



Piezas de repuesto

Cepillo mecánico de grosor ajustable de 13 pulgadas RIDGID Número de modelo TP13002

Las piezas RIDGID se encuentran disponibles en línea conectándose a www.ridgidparts.com

Figura 1

Pida siempre por número de pieza, no por número de clave

No. de clave	No. de pieza	Descripción
1	820380-6	Tornillo de cabeza hexagonal hueca de tope M6 x 1.0-20
2	827681	Tapa izquierda
3	827713	Escala de longitud
4	827841	Cubierta superior
5	827682	Tapa derecha
6	827741	Almohadilla superior
7	817453-1	Anillo de retención C17
8	827769	Engranaje de tornillo sinfín a izquierdas
9	827720	Placa izquierda de cierre
10	820379-6	* Tornillo de cabeza hexagonal hueca M5 x 0.8-12
11	827717	Manguito
12	827719	Placa derecha de cierre
13	827726	Eje de transmisión
14	827766	Arandela 21.5 x 24 x 1
15	827724	Tuerca de fijación M17 x 2.0
16	827754	Soporte
17	827721	* Arandela 12 x 16 x 1
18	821065-2	* Tornillo de cabeza hueca con punta ahuecada M5 x 0.8-8
19	827723	Tornillo sinfín de elevación
20	827699	Mango
21	827716	Pomo de bisel de extremo
22	820379-9	* Tornillo de cabeza hexagonal hueca M5 x 0.8-10
23	827695	Conducto para polvo
24	827753	Pomo del conducto para polvo
25	827926	Cubierta de refuerzo
26	813312-6	* Tornillo de cabeza troncocónica M4 x 0.75-6
27	821102-1	* Arandela 4.2 x 10 x 0.9
28	827697	Distribuidor de aire
29	827932	Empaquetadura trasera
30	827930	Empaquetadura derecha
31	827931	Empaquetadura izquierda
32	827750	Cubierta
33	827770	Engranaje de tornillo sinfín a derechas
34	827759	Casquillo 4.2 x 11 x 3
35	827768	Tornillo de elevación a derechas
36	820240-3	* Tornillo de cabeza troncocónica M5 x 0.8-6
37	827704	Placa del conducto para polvo
38	827767	Abrazadera del cordón
39	827738	Resorte/émbolo
40	827678	Armazón superior
41	827725	Bloque de soporte
42	827751	Cierre de la cabeza de corte
43	827737	Separador del cierre de la cabeza de corte
44	820240-6	Tornillo de cabeza troncocónica M5 x 0.8-12
45	AC8630	† Cuchilla del cepillo mecánico
46	827711	Barra de fijación de la cuchilla
47	828791	Tornillo de fijación de la cuchilla
48	818654-9	* Llave de 5 x 12 mm
49	827714	Collarín de la cuchilla
50	818469-6	* Tornillo de cabeza hexagonal hueca M4 x 0.75-8
51	827787	Polea de la cabeza de corte
52	827793	Correa de transmisión
53	827788	Tuerca hexagonal M6 x 2.0 a izquierdas
54	827789	Polea del motor
55	827786	Retenedor de cojinete
56	820722-5	Cojinete de bolas 6203ZZ
57	827680	Cabeza de corte (incluye Collarín de la cuchilla, Retenedor de cojinete, Cojinete de bolas 6203ZZ y Engranaje de piñón)
58	813249-76	Pasador de resorte 3 x 8 mm
59	821151-4	* Tornillo de cabeza hexagonal M5 x 0.8-26
60	813164-6	* Tuerca hexagonal M5 x 0.8
61	827729	Varilla escalonada
62	827817	Tuerca especial M10 x 1.5
63	827739	Indicador de profundidad
64	820401-2	Tornillo de cabeza troncocónica M3 x 0.5-16
65	827733	Varilla de elevación del indicador
66	827734	Resorte helicoidal 8.5 x 19 x 0.8
67	827746	Cubierta del indicador
68	813312	* Tornillo de cabeza troncocónica de corona M4 x 0.75-10
69	827701	Carcasa del indicador
70	827732	Indicador
71	827762	Tuerca
72	813314-8	* Arandela de fijación dentada ext. M5
73	820257-1	* Tornillo de cabeza troncocónica tipo TT M5 x 0.8-8
74	827784	Engranaje de piñón
75	828677	Caja de engranajes de ensamblaje
76	820379-8	* Tornillo de cabeza hexagonal hueca M5 x 0.8-35
77	820379-5	* Tornillo de cabeza hexagonal hueca M5 x 0.8-30
78	827773	Separador 15 x 20 x 7
79	827772	Rueda dentada
80	827794	Cadena
81	817453-4	Anillo de retención externo STW15
82	820383-4	* Arandela M5
83	828027-1	* Tornillo de cabeza hexagonal hueca de cierre M5
84	828027	* Tornillo de cabeza hexagonal hueca de cierre M5 x 0.8-12
85	820383-5	* Arandela M6
86	821065-1	* Tornillo de cabeza hueca con punta ahuecada M5 x 0.8-5
87	827763	Casquillo 4.2 x 11 x 3
88	SP6452	Manual del usuario

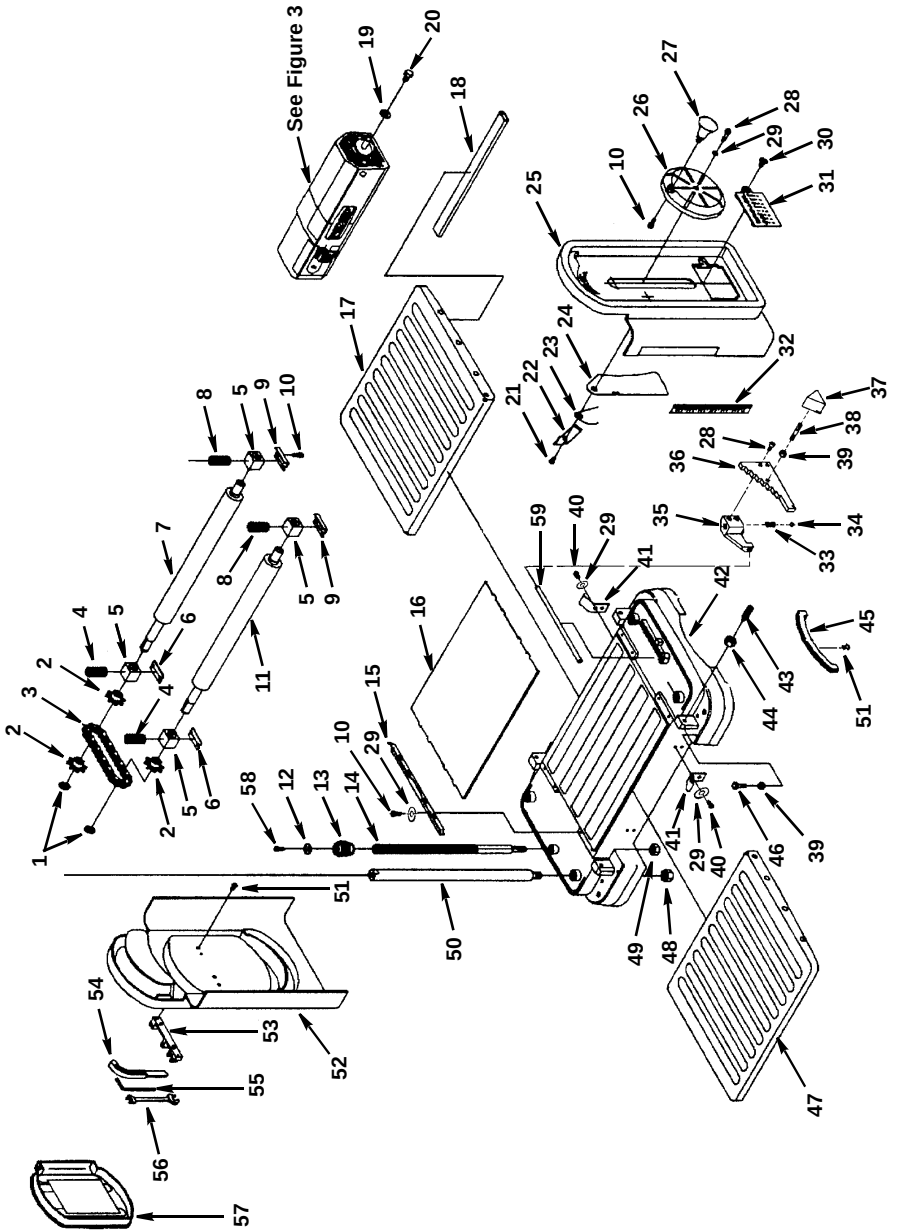
* Artículo de herrajes estándar. Puede comprarse localmente.

† Estas piezas están disponibles en el establecimiento donde compró el cepillo mecánico.

Lista de piezas para el cepillo mecánico de grosor ajustable de 13 pulgadas
Número de modelo TP13002

Las piezas RIDGID se encuentran disponibles en línea conectándose a www.ridgidparts.com

Figure 2



Piezas de repuesto

Lista de piezas para el cepillo mecánico de grosor ajustable de 13 pulgadas
Número de modelo TP13002
Las piezas RIDGID se encuentran disponibles en línea conectándose a www.ridgidparts.com
Figura 2

Pida siempre por número de pieza, no por número de clave

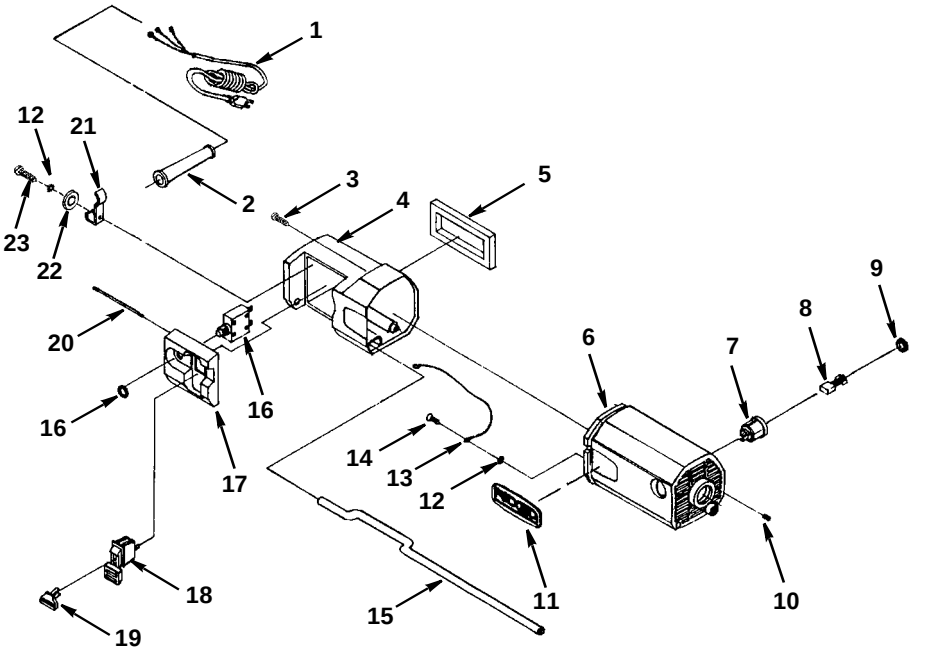
No. de clave	No. de pieza	Descripción
1	817453-4	Anillo de retención
2	827772	Rueda dentada
3	827794	Cadena
4	827758	Resorte helicoidal izquierdo
5	827790	Bloque de cojinete
6	827791	Placa izquierda del retenedor
7	827693	Rodillo de avance de salida
8	827755	Resorte helicoidal derecho
9	827792	Placa derecha del retenedor
10	820379-9	* Tornillo de cabeza hexagonal hueca M5 x 0.8-10
11	827692	Rodillo de avance de entrada
12	827765	* Arandela 5.5 x 19 x 2
13	827722	Engranaje de tornillo sinfín a izquierdo
14	827735	Tornillo de elevación a izquierdo
15	827705	Riel de guía
16	827694	Placa de desgaste
17	827688	Mesa trasera
18	827764	Estuche de cuchillas (cuchillas no incluidas)
19	821063-0	* Arandela M8 x 23 x 2
20	813310	* Tornillo de cabeza hexagonal M8 x 1.25-20
21	820257-3	* Tornillo de cabeza troncocónica tipo "TT" M5 x 0.8-6
22	827928	Placa de rigidizador
23	827744	Resorte de torsión
24	827731	Placa del protector lateral
25	827679	Cubierta lateral derecha
26	827696	Cubo del volante
27	827749	Pomo del volante
28	820379-2	* Tornillo de cabeza hexagonal hueca M5 x 0.8-15
29	820383-4	* Arandela de seguridad M5
30	827929	Tornillo de cabeza hexagonal hueca plana M6 x 1.0-12

No. de clave	No. de pieza	Descripción
31	827703	Cubierta lateral derecha
32	827715	Escala de grosor
33	827760	Resorte helicoidal 7.62 x 15.75 x 0.7
34	823742-1	Bola de acero
35	827698	Bloque del protector
36	827700	Bloque escalonado
37	827743	Pomo escalonado
38	827730	Asador de bloque escalonado
39	813164-1	* Tuerca hexagonal M6 x 1.0
40	820240-1	* Tornillo de cabeza troncocónica M5 x 0.8-10
41	827736	Resorte plano
42	827677	Base
43	827752	Perno de ajuste
44	827817	Tuerca hexagonal especial M10 x 1.5
45	827742	Almohadilla de la base
46	821388-3	* Tornillo hexagonal M6 x 1.0-25
47	828028	Mesa delantera
48	813164-10	* Tuerca hexagonal M12 x 1.75
49	817449-4	Tuerca de fijación M10 x 1.5
50	827718	Varilla de soporte
51	820257-1	* Tornillo de cabeza troncocónica tipo "TT" M5 x 0.8-8
52	827684	Cubierta lateral izquierda
53	827771	Portaherramienta
54	827748	Herramienta para cuchillas
55	827757	* Llave hexagonal en "L" de 4 mm
56	827756	Llave de cubo M8 y M10
57	827927	Cubierta de la caja de herramientas
58	820379-1	* Tornillo de cabeza hexagonal hueca M5 x 0.8-8
59	827728	Varilla de pivote

* Artículo de herrajes estándar. Puede comprarse localmente.

Piezas de repuesto

Lista de piezas para el cepillo mecánico de grosor ajustable de 13 pulgadas
Número de modelo TP13002
Las piezas RIDGID se encuentran disponibles en línea conectándose a www.ridgidparts.com
Figura 3



Pida siempre por número de pieza, no por número de clave

No. de clave	No. de pieza	Descripción
1	827808	Cordón con enchufe
2	820240-7	* Tornillo de cabeza troncocónica M5 x 0.8-20
3	827689	Carcasa del interruptor
4	827740	Empaquetadura de espuma
5	827890	Motor (incluye escobillas)
6	827809	Portaescobilla
7	827811	Escobilla
8	827810	Tapa de escobilla
9	821065-3	* Tornillo de cabeza hexagonal hueca M5 x 0.8-12
10	826463-4	Etiqueta 3D RIDGID
11	820383-4	* Arandela de seguridad M5
12	827812	Hilo de conexión a tierra

No. de clave	No. de pieza	Descripción
13	820257-1	* Tornillo de cabeza troncocónica tipo "TT" M5 x 0.8-8
14	827807	Varilla de pivote del motor
15	827806	Interruptor de restablecimiento (incluye tuerca)
16	827708	Tapa del interruptor
17	826347	Interruptor con cierre
18	AC1000	† Llave del interruptor
19	827797	Tornillo especial
20	827798	Abrazadera del cordón
21	827765	* Arandela 5.5 x 19 x 2
22	820240-5	* Tornillo de cabeza troncocónica M5 x 0.8-30
23	827799	Protector del cordón

* Artículo de herrajes estándar. Puede comprarse localmente.

† Estas piezas están disponibles en el establecimiento donde compró el cepillo mecánico.

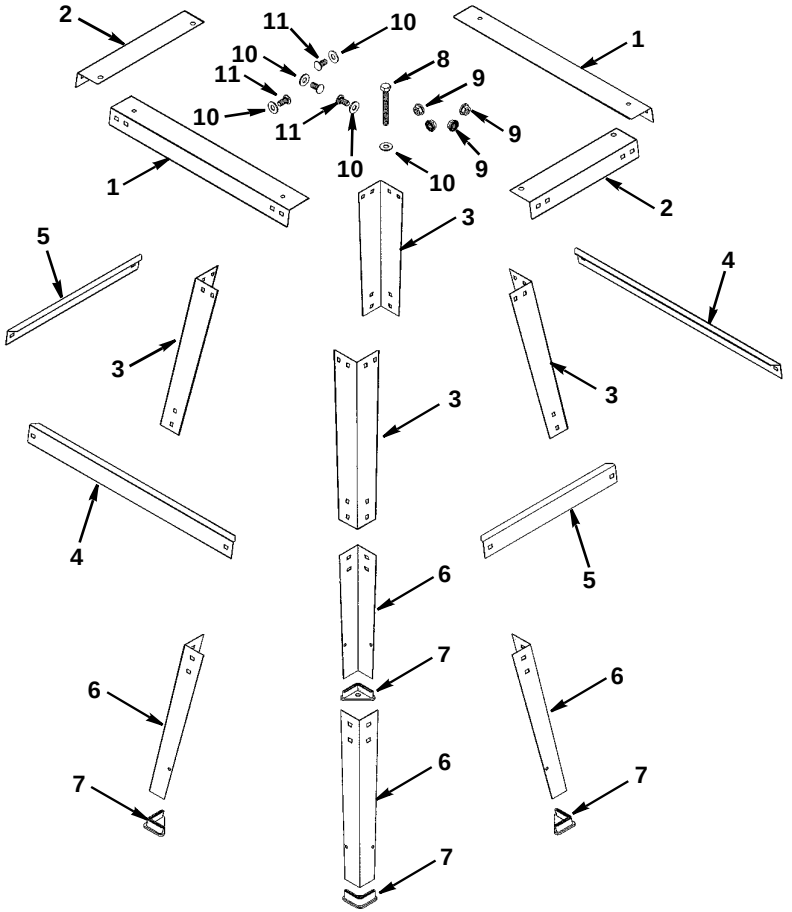
Piezas de repuesto

Lista de piezas para la sierra de 12" para cortar ingletes compuestos RIDGID

No. de modelo TP13002

Las piezas RIDGID se encuentran disponibles en línea conectándose a www.ridgidparts.com

Figura 4: Ensamblaje del juego de patas



Pida siempre por número de pieza — no por número de clave

No. de clave	No. de pieza	Descripción
1	829635	Rigidizador superior largo
2	829636	Rigidizador superior corte
3	829634	Pata superior
4	829637	Rigidizador inferior largo
5	829638	Rigidizador inferior corte
6	829633	Pata inferior
7	829632	Pie

No. de clave	No. de pieza	Descripción
7	813310-10	Tornillo de cabeza hexagonal M8 x 1.25-65
8		
9	829631	Tuerca hexagonal con pestaña M8 x 1.25
10	821063-2	Arandela M8 x 16 x 1.6
—	821103	Perno de cuello cuadrado acopado 5/16-18 x 5/8

* Artículo de herraje estándar. Puede comprarse localmente.

– Artículos no mostrados

RIDGID®

RIDGID
FULL LIFETIME WARRANTY
Against Material Defects & Workmanship

Qué está cubierto

Se garantiza que las herramientas RIDGID® están libres de defectos de fabricación y de materiales.

Cuánto dura la cobertura

Esta garantía dura toda la vida de la herramienta RIDGID®. La cobertura de garantía termina cuando el producto se vuelva inutilizable por motivos que no sean defectos de fabricación o de materiales.

Cómo puede obtener servicio

Para obtener el beneficio de esta garantía, envíe el producto completo mediante transporte prepagado a RIDGE TOOL COMPANY, Elyria, Ohio, o a cualquier CENTRO DE SERVICIO INDEPENDIENTE RIDGID®. Las llaves para tubos y otras herramientas de mano deben devolverse al establecimiento de compra.

Qué haremos para corregir los problemas

Los productos garantizados se repararán o reemplazarán, a opción de RIDGE TOOLS, y se devolverán sin cargo; o si después de tres intentos de reparar o reemplazar un producto durante el período de garantía dicho producto sigue presentando defectos, usted podrá optar por recibir un reembolso completo por la cantidad del precio de compra.

Qué no está cubierto

Las averías debidas a uso incorrecto, abuso o desgaste por el uso normal no están cubiertas por esta garantía. RIDGE TOOL no será responsable de ningún daño incidental ni emergente.

Cómo se relaciona la ley local con la garantía

Algunos estados no permiten la exclusión o limitación de los daños incidentales o emergentes, por lo que es posible que la limitación o exclusión que antecede no tenga aplicación en su caso. Esta garantía le confiere a usted derechos específicos y es posible que también tenga otros derechos, que varían de un estado a otro, una provincia a otra o un país a otro.

Ninguna otra garantía expresa tiene aplicación

Esta GARANTÍA COMPLETA DE POR VIDA es la garantía única y exclusiva de los productos RIDGID®. Ningún empleado, agente, distribuidor u otra persona está autorizado a alterar esta garantía ni a dar ninguna otra garantía en nombre de RIDGE TOOL COMPANY.

No. de catálogo TP1300LS
No. de modelo TP13002 No. de serie_____
Los números de modelo y de serie del cepillo mecánico de grosor ajustable de 13 pulgadas pueden encontrarse en del centro base inférior es mesa de avance de salida.
Debe anotar tanto el número de modelo como el de serie en un lugar seguro para uso futuro.

¿PREGUNTAS O COMENTARIOS?

LLAME AL 1-800-4-RIDGID

www.ridgidwoodworking.com

Por favor, tenga a mano su número de modelo y número de serie cuando llame.

RIDGID Power Tools
Emerson Electric Co.

EMERSON®

© 2001 Emerson Electric Co.

No. de pieza SP6452 Formulario No. SP6452 Impreso en los Taiwan 8/01